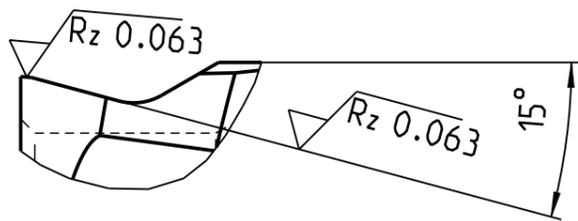
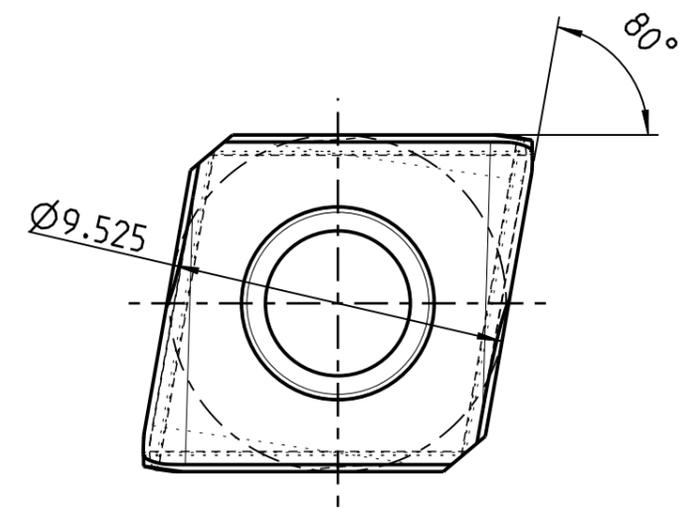
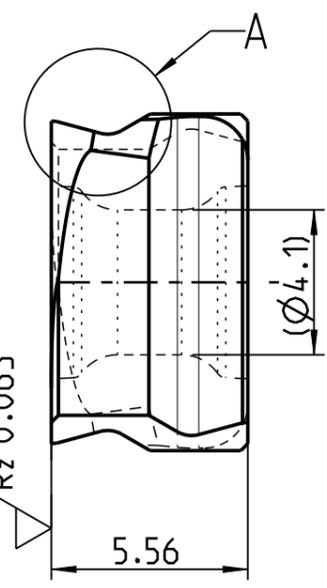
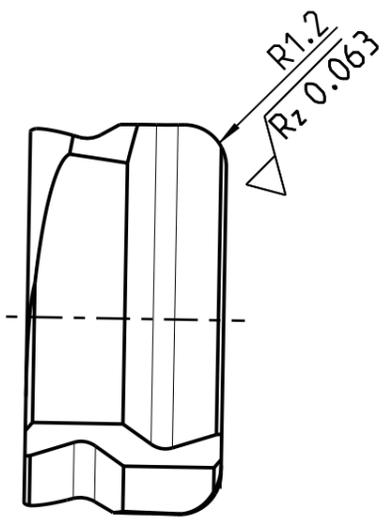
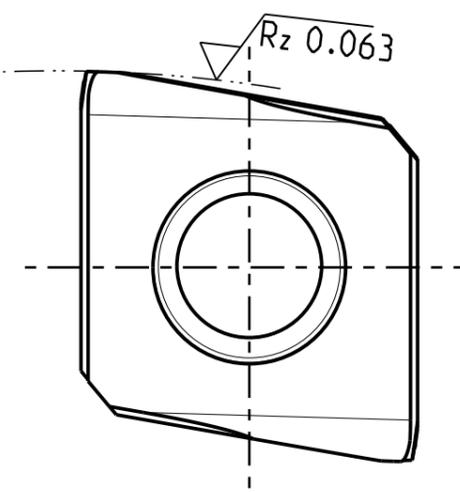


INDEX	ART DER AENDERUNG	DATUM	NAME
1	SCHNEIDE OPTIMIERT; LT. AEM VOM 2021-03-26.H.GRAEUPEL	2021-10-27	BAB



A
10:1



$\sqrt{Rz 1}$ ($\sqrt{Rz 0.063}$) SCHNEIDKANTEN VERRUNDET

MAPAL ©
FABRIK FUER PRAEZISIONSWERKZEUGE DR. KRESS KG

ALLE RECHTE AN DEN IN DER ZEICHNUNG DARGESTELLTEN ERFIN-
DUNGEN, KNOW-HOW, TECHNISCHEN LOESUNGEN UND DESIGNS STEHEN
ALLEIN MAPAL ZU. SOWEIT MAPAL HIERAUF NOCH KEINE SCHUTZ-
RECHTE ANGEMELDET HAT, BEHAELT MAPAL SICH AUSDRUECKLICH
AUCH DAS RECHT ZUR EINREICHUNG VON SCHUTZRECHTSANMELDUNGEN
VOR. DIE ZEICHNUNG SOWIE DER DARGESTELLTE INHALT IST GEHEIM
ZU HALTEN. VERVIELFALTIGUNGEN SIND NUR ZUM VEREINBARTEN
ZWECK GESTATTET. WEDER DIESE ZEICHNUNG NOCH KOPIEN HIERVON
DUERFEN DRITTEN ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN. MIT DER AUS-
HAENDIGUNG DIESER ZEICHNUNG IST KEINE NUTZUNGSRECHTSEIN-
RAEMUNG VERBUNDEN. VERSTOSSE GEGEN DIE GEHEIMHALTUNGS-
VERPFLICHTUNG UND NUTZUNGSBESCHRAENKUNGEN WERDEN
ZIVILRECHTLICH UND STRAFRECHTLICH VERFOLGT.

TITEL		FORMAT	
TANGENTIAL-WENDESCHNEIDPLATTE AUS HARTMETALL, BESCHICHTET		A3	
MAPAL Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG	AUSGABEDATUM	ERSTELLT	DOKUMENT
	2018-04-18	BAB	607057148-000-01-ED1
ALLGEMEINTOLERANZ ISO 2768-FH-Ⓢ MASSE NACH DIN EN ISO 14405 Ⓢ	DATUM	GENEHMIGT	MATERIALNUMMER
			30950047
UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKSNORM	MASSTAB	TECHNISCHE SPEZIFIKATION	
	5:1	CTHQ090512A53L00B041-HC 740	
			BLATT
			1/1