



FUER SCHAEFTE MIT TOLERANZ h6
Masse: 0.03 KG

MASCH.-NR.:	STATION:	SPINDEL:
WERKST.-BEN.:		
WERKST.-NR.:		
WERKSTOFF:		
OP.-NR.:	TOOL.-NR.:	BOHR.-NR.:

AUSWUCHTGUETE DIN ISO 1940-G
(KOMPLETT MONTIERT)
FUER NENNDREHZAHL MIN-1

ZUSAETZLICH ZU VA-NR. 07.05.01 BESCHRIFTET MIT:

DIE ZEICHNUNGEN, MODELLE ETC. BLEIBEN UNSER AUSSCHLIESSLICHES EIGENTUM. SIE WERDEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANVERTRAUT UND DUERFEN ZU KEINEM ANDEREN ZWECK VERWENDET WERDEN. KOPHEN ODER SONSTIGE VERVIELFAELTIGUNGEN DUERFEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANGEFERTIGT WERDEN. WEDER ORIGINALE NOCH VERVIELFAELTIGUNGEN DUERFEN DRITEN AUSGEHAENDIGT ODER IN SONSTIGER WEISE ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN.

MASSE OHNE TOLERANZANGABE ISO 2768-F UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKS NORM

BENENNUNG:
Zwischenbuchse
TECHNISCHE SPEZIFIKATION:
Ø20XØ5X4
ERSATZ F. ZCHNR.

MAPAL
Präzisionswerkzeuge
Dr. Kress KG
PATENTRECHTLICH GESCHUETZT

	DATUM	NAME
GEZ.	16.09.2019	STUDER
GEPR.		
FREIG		
MASSSTAB: 1:1	FORMAT: A3	

ORIGIN 73495
INDEX FVO