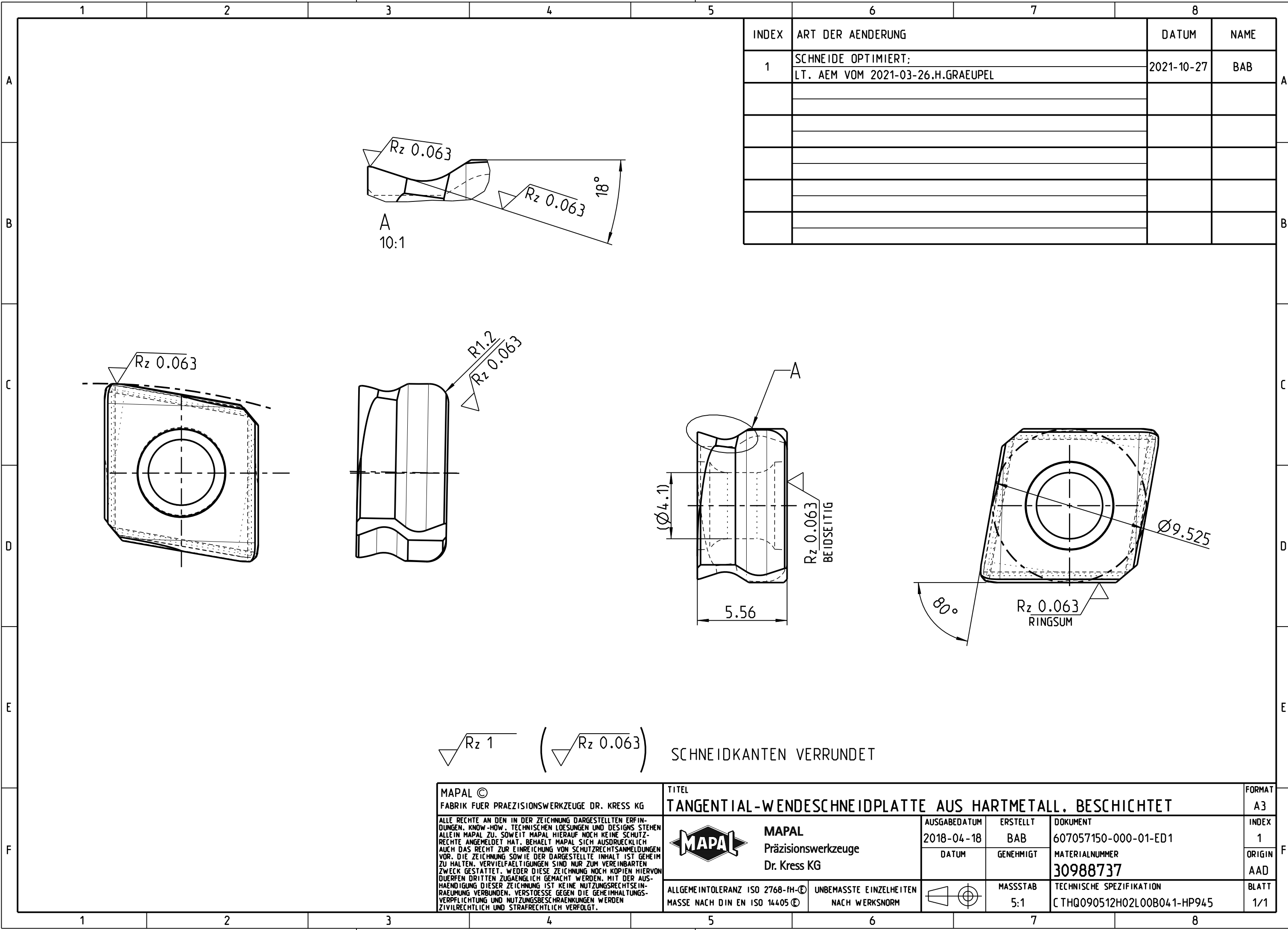
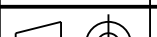




INDEX	ART DER AENDERUNG	DATUM	NAME
1	SCHNEIDE OPTIMIERT; LT. AEM VOM 2021-03-26.H.GRAEUPEL	2021-10-27	BAB

Rz 1 Rz 0.063 SCHNEIDKANTEN VERRUNDET

MAPAL © FABRIK FUER PRAEZISIONSWERKZEUGE DR. KRESS KG		TITEL TANGENTIAL-WENDESCHNEIDPLATTE AUS HARTMETALL. BESCHICHTET					FORMAT A3
ALLE RECHTE AN DEN IN DER ZEICHNUNG DARGESTELLTEN ERFIN- DUNGEN, KNOW-HOW, TECHNISCHEN LOESUNGEN UND DESIGNS STEHEN ALLEIN MAPAL ZU. SOWEIT MAPAL HIERAUF NOCH KEINE SCHUTZ- RECHTE ANGEMELDET HAT, BEHAELT MAPAL SICH AUSDRUECKLICH AUCH DAS RECHT ZUR EINREICHUNG VON SCHUTZRECHTSANMELDUNGEN VOR. DIE ZEICHNUNG SOWIE DER DARGESTELLTE INHALT IST GEHEIM ZU HALTEN. VERVIELFALTIGUNGEN SIND NUR ZUM VEREINBARTEN ZWECK GESTATTET. WEDER DIESE ZEICHNUNG NOCH KOPLEN HIERVON DURFEN DRITTEN ZUGAENGELICH GEMACHT WERDEN. MIT DER AUS- HAENDIGUNG DIESER ZEICHNUNG IST KEINE NUTZUNGSRECHTSEIN- RAEUMUNG VERBUNDEN. VERSTOSSE GEGEN DIE GEHEIMHALTUNGS- VERPFLICHTUNG UND NUTZUNGSBESCHRAENKUNGEN WERDEN ZIVILRECHTLICH UND STRAFRECHTLICH VERFOLGT.		 MAPAL Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG		AUSGABEDATUM 2018-04-18	ERSTELLT BAB	DOKUMENT 607057150-000-01-ED1	INDEX 1
				DATUM	GENEHMIGT	MATERIALNUMMER 30988737	ORIGIN AAD
ALLGEMEINTOLERANZ ISO 2768-FH-Ⓢ UNBEMASSTE EINZELHEITEN MASSE NACH DIN EN ISO 14405 Ⓢ NACH WERKSNORM				MASSTAB 5:1	TECHNISCHE SPEZIFIKATION C THQ090512H02L00B041-HP945		BLATT 1/1