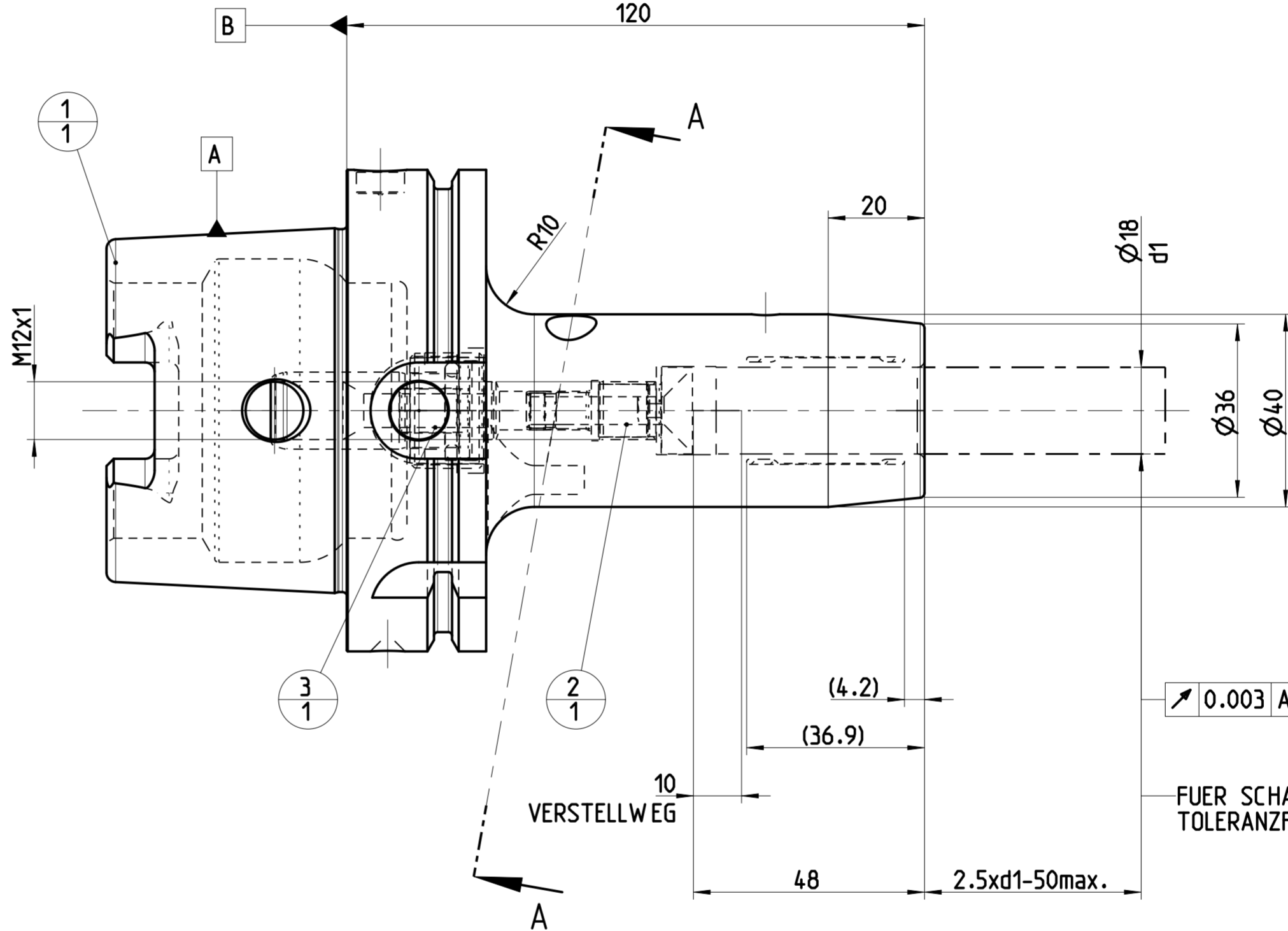
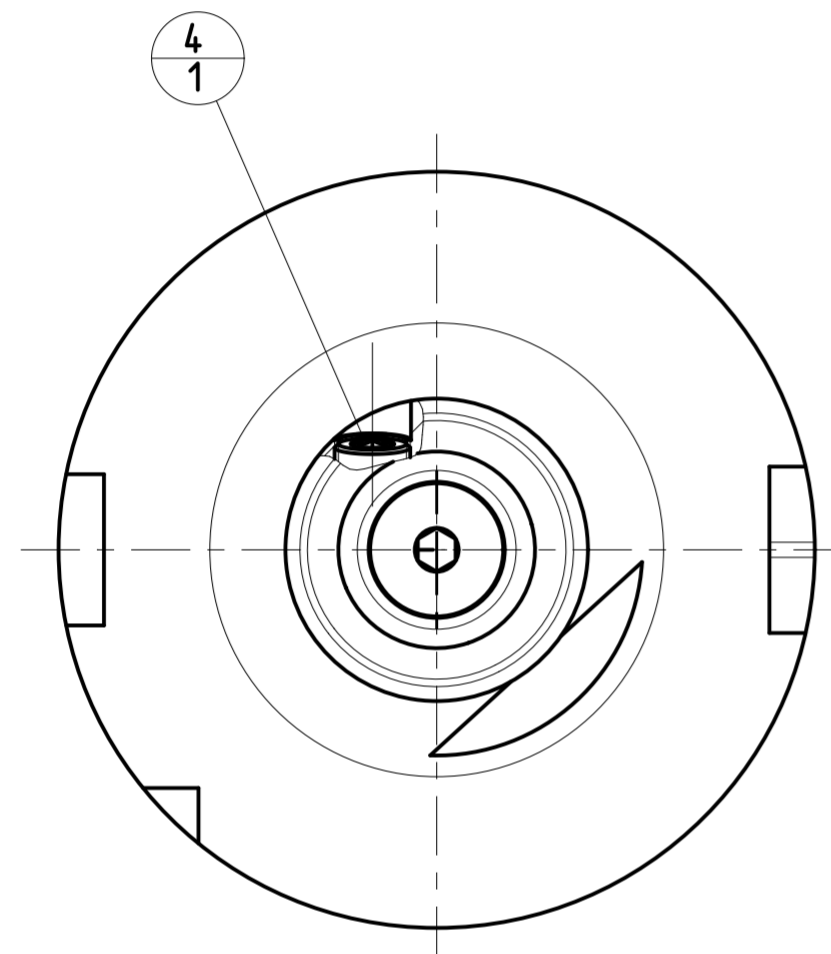


INDEX	ART DER AENDERUNG	DATUM	NAME
1	UEBERARBEITUNG KONTUR LT. AEM 607916300 V. 14.02.2023, DIRR	2023-07-19	SMU

TRENNSTELLE HSK-A100
(AEHNLICH DIN 69893-1)
NACH MN609 BLATT 2-6

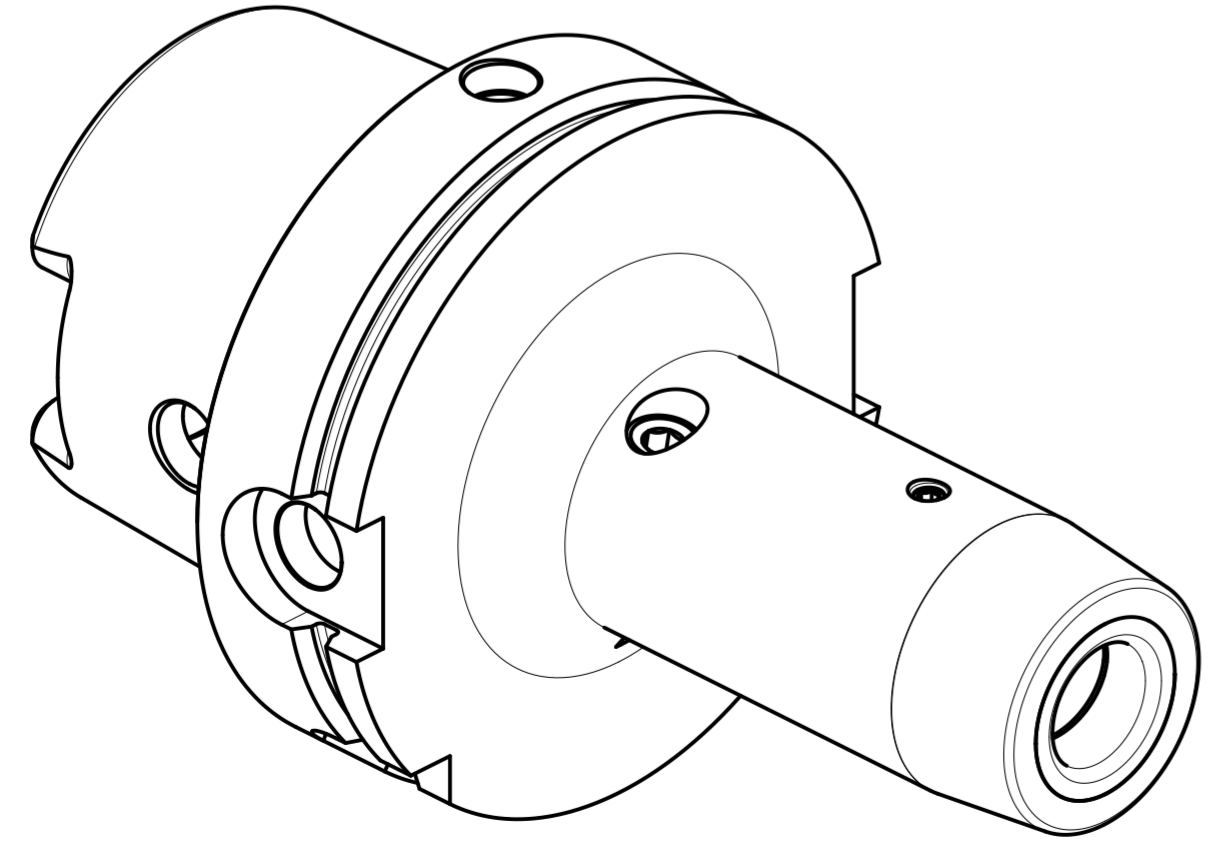
FARBMARKIERUNG IN GRUEN
NACH MN650BL1

A-A



0.003 A-B

FUER SCHAEFTE MIT
TOLERANZFELD h6



POS	TYP	MENGE	ME	MATERIALNUMMER	BENENNUNG	TECHNISCHE SPEZIFIKATION	KUNDENUMMER
4	1			30299092	GEW INDESTIFT	S.ISO 4026-M10X1X10-45H	..
3	1			10083283	KUEHLMITTELUEBERGABE-EINHEIT, MMS, AUTOMATISCH	CU-HSK-A100-A-A-Ø7.00-02.0	..
2	1			10083412	LAENGENEINSTELLSCHRAUBE, MMS	LS-HSK-A063-100-18-E-A-A*20	..
1	1			30464671	DEHNSPANNFUTTER, HSK, MMS, GRUNDKOEPPER	MHC-HSK-A100-18-120-6-0-A-A	..

MAPAL © FABRIK FUER PRAEZISIONSWERKZEUGE DR. KRESS KG		TITEL HYDROCHUCK, HSK, MMS		ANZIEHDREHMOMENT FUER MAPAL SPANNSCHRAUBEN NACH MN678BL1		FORMAT A2
<p>ALLE RECHTE AN DEN IN DER ZEICHNUNG DARGESTELLTEN ERFIN- DUNGEN, KONV.-HOW, TECHNISCHEN LOESUNGEN UND DESIGNS STEHEN ALLEIN MAPAL ZU. SOWEIT MAPAL HIERAUF NOCH KEINE SCHUTZ- RECHTE ANGEWENDET HAT, BEHAHLT MAPAL SICH AUSDRUECKLICH AUCH DAS RECHT ZUR EINREICHUNG VON SCHUTZRECHTSANMELDEUNGEN VOR. DIE ZEICHNUNG SOWIE DER DARGESTELLTE INHALT IST GEHEIM ZU HALTEN. VERVIELFACHTUNGEN SIND NUR ZUM VEREINBARTEN ZWECK GESTATET. WEDER DIESE ZEICHNUNG NOCH KOPPIEN HIERVON DUERFEN DRITTE ZUSAEMENLICH BENUTZT WERDEN. MIT DER AUS- HAENDIGUNG DIESER ZEICHNUNG IST KEINE NUTZUNGSRECHTSIN- HAELTUNG VERBUNDEN. VERSTESSE GEBEN DIE GEHEIMHALTUNGS- VERPFLICHTUNG UND NUTZUNGSRECHTSANMELDEUNGEN WERDEN ZIVILRECHTLICH UND STRAFRECHTLICH VERFOLGT.</p>		<p>MAPAL Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG</p>	<p>AUSGABEDATUM 01.07.2014</p> <p>ERSTELLT KRH/BBE</p> <p>DOKUMENT 606320588-000-01-ED1</p> <p>DATUM</p> <p>GENEHMIGT</p> <p>MATERIALNUMMER 30470720</p>	<p>ALLGEMEINTOLERANZ ISO 2768-FH MASSE NACH DIN EN 14405-1</p> <p>UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKSCHNORM</p>	<p>MASSTAB 1:1</p> <p>TECHNISCHE SPEZIFIKATION MHC-HSK-A100-18-120-A-0-A-AAA</p>	<p>INDEX 1</p> <p>ORIGIN EHD</p> <p>BLATT 1/1</p>

AUSGEWUCHTET NACH DIN ISO 21940-11
G 2.5 / 25000 min⁻¹
MASSE
CA. 2.8 kg