


FUER SCHAEFTE MIT TOLERANZ h6  
Masse: 0.03 KG

<b>AUSWUCHTGUETE DIN ISO 1940-G</b> (KOMPLETT MONTIERT) <b>FUER NENNDREHZAHL MIN-1</b>			DIE ZEICHNUNGEN, MODELLE ETC. BLEIBEN UNSER AUSSCHLIESSLICHES EIGENTUM. SIE WERDEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANVERTRAUT UND DUERFEN ZU KEINEM ANDEREN ZWECK VERWENDET WERDEN. KOPHEN ODER SONSTIGE VERVIELFAELTIGUNGEN DUERFEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANGEFERTIGT WERDEN. WEDER ORIGINALE NOCH VERVIELFAELTIGUNGEN DUERFEN DRITEN AUSGEHAENDIGT ODER IN SONSTIGER WEISE ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN.			 <b>MAPAL</b> Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG		DATUM 16.09.2019	NAME STUDER
ZUSAETZLICH ZU VA-NR. 07.05.01 BESCHRIFTET MIT:			MASSE OHNE TOLERANZANGABE ISO 2768-F	UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKS NORM	<b>PATENTRECHTLICH GESCHUETZT</b>		FREIG	MASSTAB: 1:1	FORMAT: A3
MASCH.-NR.:      STATION:      SPINDEL:			BENENNUNG: <b>Zwischenbuchse</b>			MATERIALNUMMER: 30251079		ZEICHNUNGSNUMMER: 606589420-000-00-EN1	
WERKST.-BEN.: WERKST.-NR.: WERKSTOFF:			TECHNISCHE SPEZIFIKATION: <b><math>\varnothing 20 \times \varnothing 15 \times 4</math></b>			ERSATZ F. ZCHNR.: ERSATZ D. ZCHNR.:		BLATT 1 V. 1	INDEX FVO BLAETTERN
OP.-NR.:      TOOL.-NR.:      BOHR.-NR.:			ERSATZ F. ZCHNR.:			ERSATZ D. ZCHNR.:		BLATT 1 V. 1	