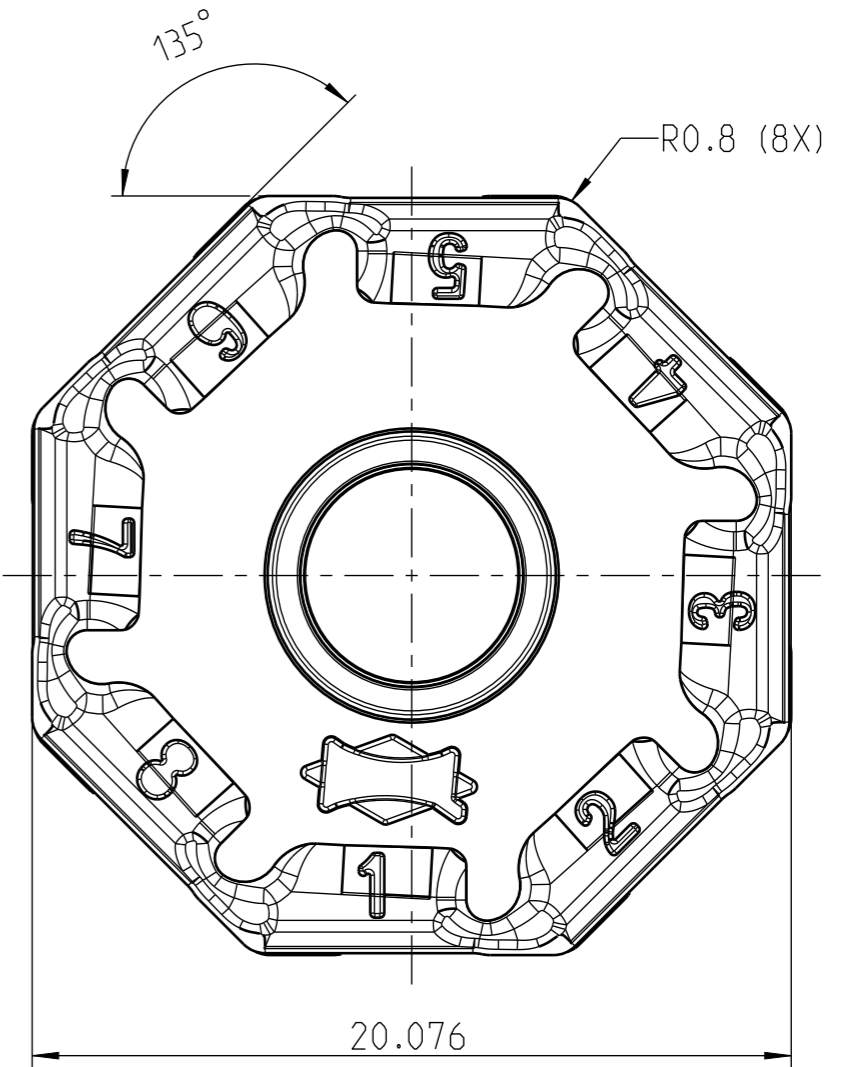
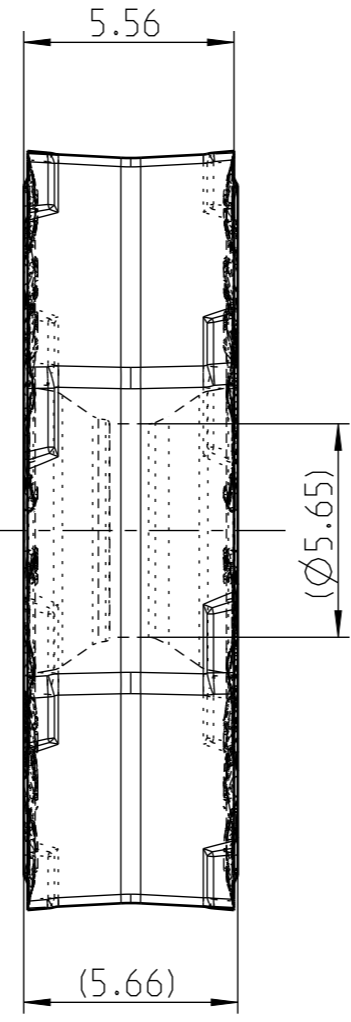
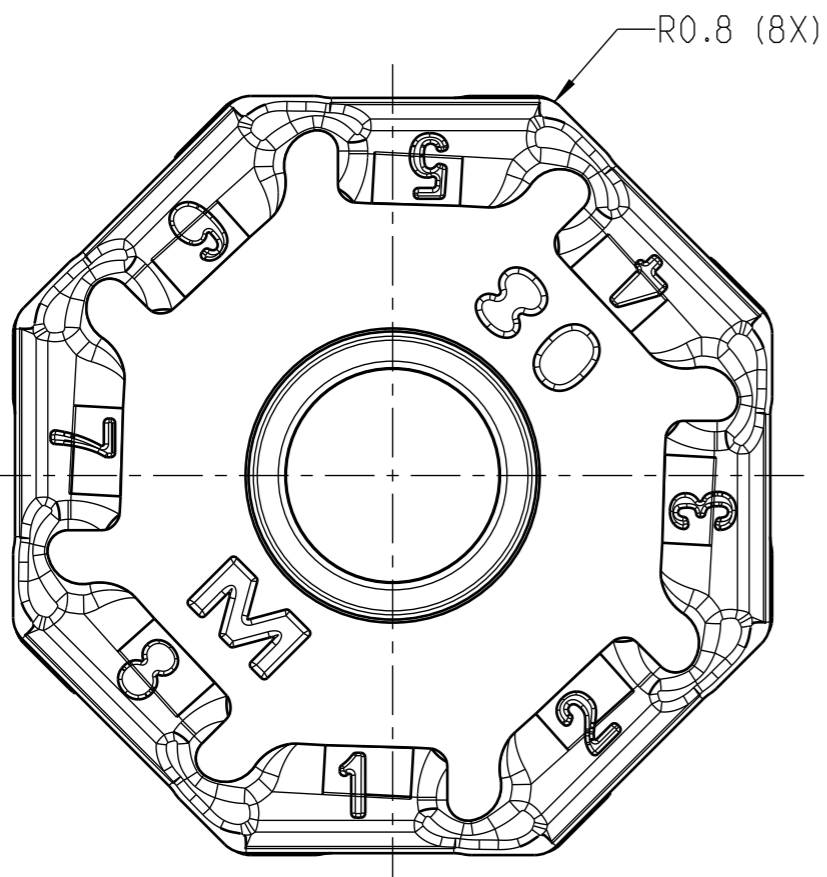
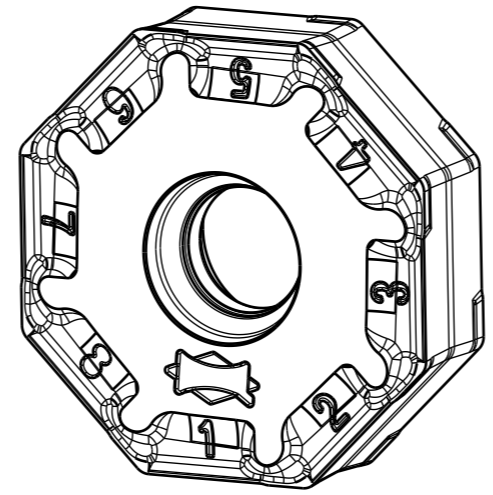


1 2 3 4 5 6 7 8

INDEX	ART DER AENDERUNG	DATUM	NAME
1	SCHNEIDSTOFF HC770 WAR V0170; LT.AEM.V.2020-02-18.FR.SCHMID	2020-03-09	BAB



SCHNEIDKANTEN VERRUNDET

MAPAL © FABRIK FUER PRAEZISIONSWERKZEUGE DR. KRESS KG		TITEL <b>RADIALE-WENDESCHEIDPLATTE AUS HM, BESCHICHTET, FRAESPROGRAMM</b>			FORMAT A3		
<small>ALLE RECHTE AN DEN IN DER ZEICHNUNG DARGESTELLTEN ERFIN- DUNGEN, KNOW-HOW, TECHNISCHEN LOESUNGEN UND DESIGNS STEHEN ALLEIN MAPAL ZU. SOWEIT MAPAL HIERAUF NOCH KEINE SCHUTZ- RECHTE ANGEMELDET HAT, BEHAELT MAPAL SICH AUSDRUECKLICH AUCH DAS RECHT ZUR EINREICHUNG VON SCHUTZRECHTSANMELDUNGEN VOR. DIE ZEICHNUNG SOWIE DER DARGESTELLTE INHALT IST GEHEIM ZU HALTEN. VERVIELFALTIGUNGEN SIND NUR ZUM VEREINBARTEN ZWECK GESTATTET. WEDER DIESE ZEICHNUNG NOCH KOPIEN HIERVON DUERFEN DRITTEN ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN. MIT DER AUS- HAENDIGUNG DIESER ZEICHNUNG IST KEINE NUTZUNGSRECHTSEIN- RAEUMUNG VERBUNDEN. VERSTOESSE GEGEN DIE GEHEIMHALTUNGS- VERPFLICHTUNG UND NUTZUNGSBESCHRAENKUNGEN WERDEN ZIVILRECHTLICH UND STRAFRECHTLICH VERFOLGT.</small>			<b>MAPAL</b> <b>Präzisionswerkzeuge</b> <b>Dr. Kress KG</b>	AUSGABEDATUM 2019-04-12	ERSTELLT BAB	DOKUMENT 607232779-000-01-ED1	INDEX 1
		ALLGEMEINTOLERANZ ISO 2768-FH (M) MASSE NACH DIN EN ISO 14405 (M)	UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKSNORM		MASSTAB 5:1	TECHNISCHE SPEZIFIKATION ONKU070508R-M05-HC770	ORIGIN AAD

1 2 3 4 5 6 7 8