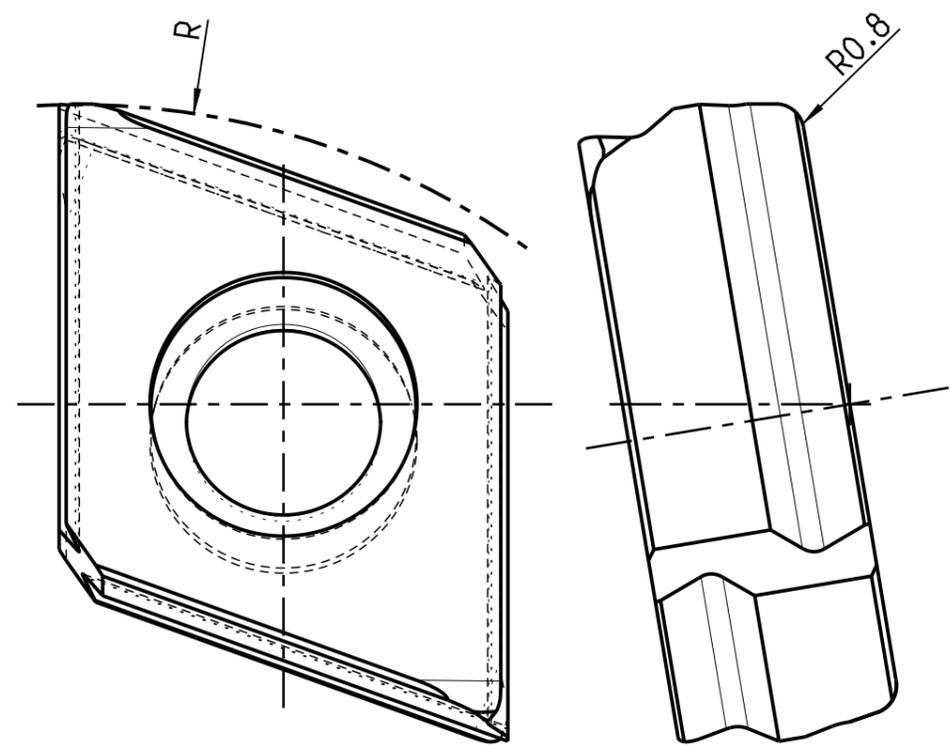
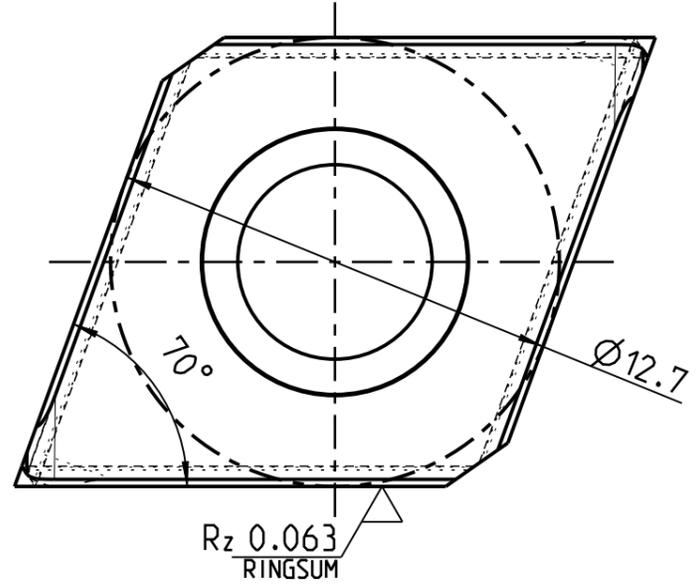
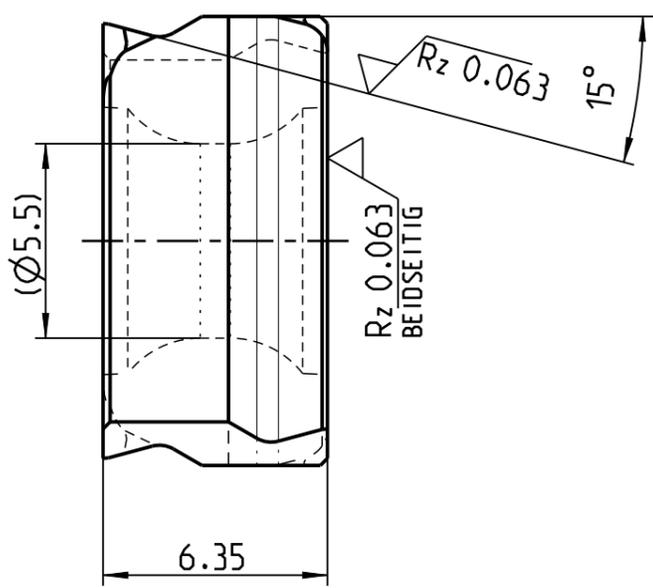


INDEX	ART DER AENDERUNG	DATUM	NAME
1	SCHNEIDE OPTIMIERT; LT. AEM VOM 2021-03-26.H.GRAEUPEL	2021-10-01	BAB



$\sqrt{Rz 1}$ ($\sqrt{Rz 0.063}$) SCHNEIDKANTEN VERRUNDET

MAPAL ©
 FABRIK FUER PRAEZISIONSWERKZEUGE DR. KRESS KG

 ALLE RECHTE AN DEN IN DER ZEICHNUNG DARGESTELLTEN ERFIN-
 DUNGEN, KNOW-HOW, TECHNISCHEN LOESUNGEN UND DESIGNS STEHEN
 ALLEIN MAPAL ZU. SOWEIT MAPAL HIERAUF NOCH KEINE SCHUTZ-
 RECHTE ANGEMELDET HAT, BEHAELT MAPAL SICH AUSDRUECKLICH
 AUCH DAS RECHT ZUR EINREICHUNG VON SCHUTZRECHTSANMELDUNGEN
 VOR. DIE ZEICHNUNG SOWIE DER DARGESTELLTE INHALT IST GEHEIM
 ZU HALTEN. VERVIELFALTIGUNGEN SIND NUR ZUM VEREINBARTEN
 ZWECK GESTATTET. WEDER DIESE ZEICHNUNG NOCH KOPHEN HIERVON
 QUERFEN DRITTEN ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN. MIT DER AUS-
 HAENDIGUNG DIESER ZEICHNUNG IST KEINE NUTZUNGSRECHTSEIN-
 RAEMUNG VERBUNDEN. VERSTOSSE GEGEN DIE GEHEIMHALTUNGS-
 VERPFLICHTUNG UND NUTZUNGSBESCHRAENKUNGEN WERDEN
 ZIVILRECHTLICH UND STRAFRECHTLICH VERFOLGT.

TITEL		FORMAT	
TANGENTIAL-WENDESCHNEIDPLATTE AUS HARTMETALL, BESCHICHTET		A3	
MAPAL Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG	AUSGABEDATUM	ERSTELLT	DOKUMENT
	2018-04-16	BAB	607057237-000-01-ED1
ALLGEMEINTOLERANZ ISO 2768-FH-Ⓢ	UNBEMASSTE EINZELHEITEN	DATUM	GENEHMIGT
MASSE NACH DIN EN ISO 14405 Ⓢ	NACH WERKSNORM		
		MASSTAB	TECHNISCHE SPEZIFIKATION
		5:1	FTHQ120608A53L10B021-HP945
			INDEX
			1
			ORIGIN
			AAD
			BLATT
			1/1