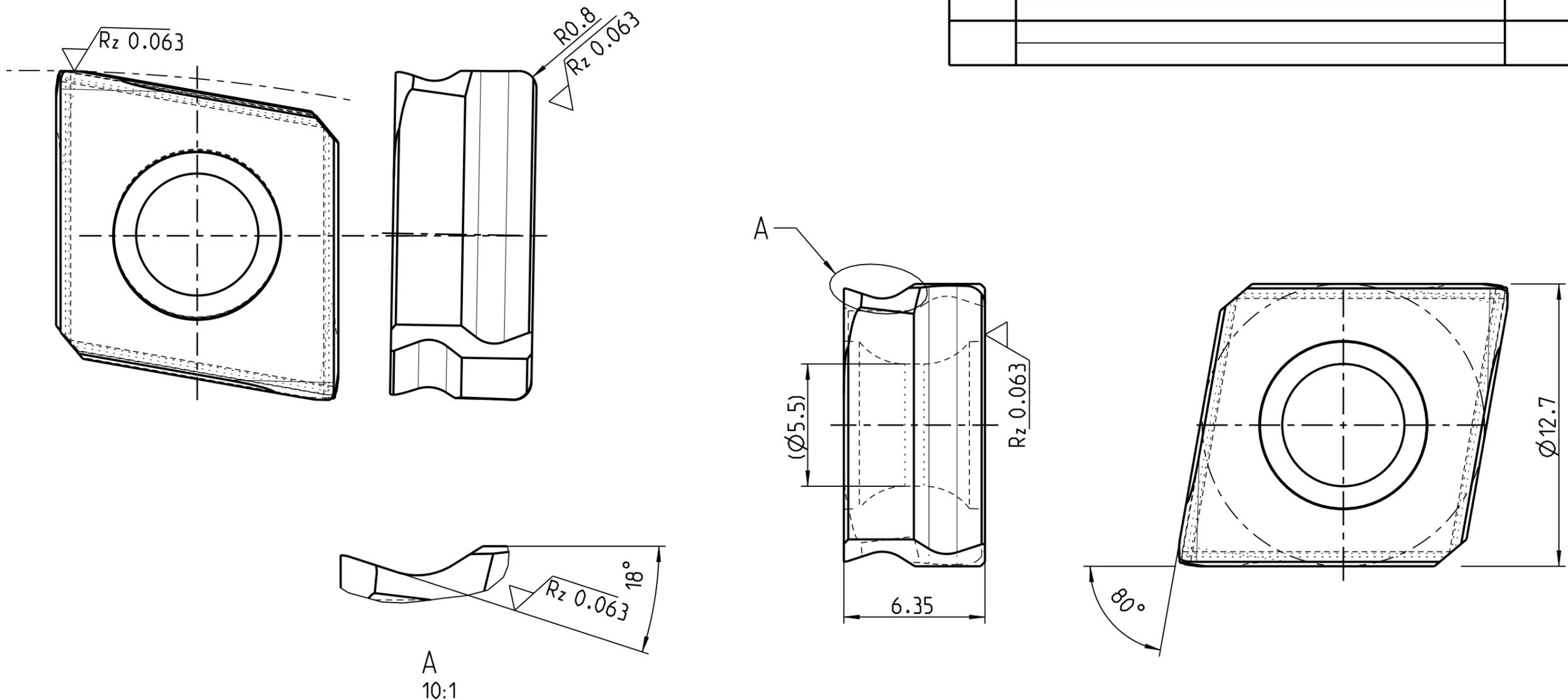


INDEX	ART DER AENDERUNG	DATUM	NAME
1	SCHNEIDE OPTIMIERT; LT. AEM VOM 2021-03-26.H.GRAEUPEL	2021-10-27	BAB



$\sqrt{Rz\ 1}$      $\left( \sqrt{Rz\ 0.063} \right)$     SCHNEIDKANTEN VERRUNDET

MAPAL ©  
 FABRIK FUER PRAEZISIONSWERKZEUGE DR. KRESS KG  

 ALLE RECHTE AN DEN IN DER ZEICHNUNG DARGESTELLTEN ERFIN-  
 DUNGEN, KNOW-HOW, TECHNISCHEN LOESUNGEN UND DESIGNS STEHEN  
 ALLEIN MAPAL ZU. SOWEIT MAPAL HIERAUF NOCH KEINE SCHUTZ-  
 RECHTE ANGEMELDET HAT, BEHAELT MAPAL SICH AUSDRUECKLICH  
 AUCH DAS RECHT ZUR EINREICHUNG VON SCHUTZRECHTSANMELDUNGEN  
 VOR. DIE ZEICHNUNG SOWIE DER DARGESTELLTE INHALT IST GEHEIM  
 ZU HALTEN. VERVIELFALTIGUNGEN SIND NUR ZUM VEREINBARTEN  
 ZWECK GESTATTET. WEDER DIESE ZEICHNUNG NOCH KOPHEN HIERVON  
 DUERFEN DRITTEN ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN. MIT DER AUS-  
 HAENDIGUNG DIESER ZEICHNUNG IST KEINE NUTZUNGSRECHTSEIN-  
 RAEMUNG VERBUNDEN. VERSTOSSE GEGEN DIE GEHEIMHALTUNGS-  
 VERPFLICHTUNG UND NUTZUNGSBESCHRAENKUNGEN WERDEN  
 ZIVILRECHTLICH UND STRAFRECHTLICH VERFOLGT.

<b>TITEL</b> <b>TANGENTIAL-WENDESCHNEIDPLATTE AUS HARTMETALL, BESCHICHTET</b>		<b>FORMAT</b> A3	
<b>MAPAL</b> Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG	<b>AUSGABEDATUM</b> 2018-01-10	<b>ERSTELLT</b> BAB	<b>DOKUMENT</b> 607002380-000-01-ED1
	<b>DATUM</b>	<b>GENEHMIGT</b>	<b>MATERIALNUMMER</b> 30933735
<b>ALLGEMEINTOLERANZ ISO 2768-FH</b>	<b>UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKSNORM</b>		<b>MASSTAB</b> 5:1
<b>TECHNISCHE SPEZIFIKATION</b> C THQ120608H02L00B081-HC 725			<b>BLATT</b> 1/1