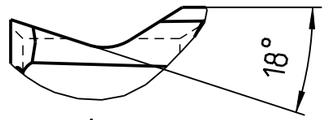
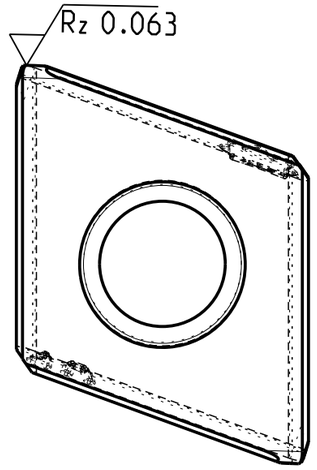
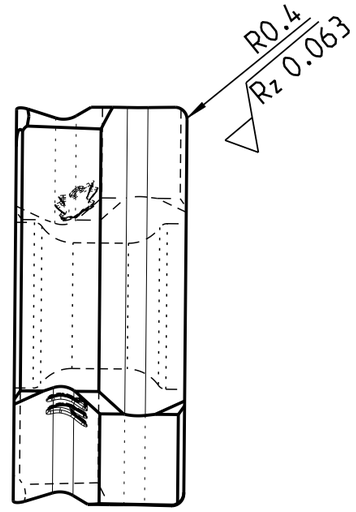
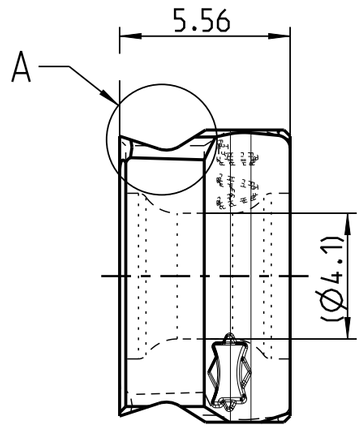
INDEX	ART DER AENDERUNG	DATUM	NAME

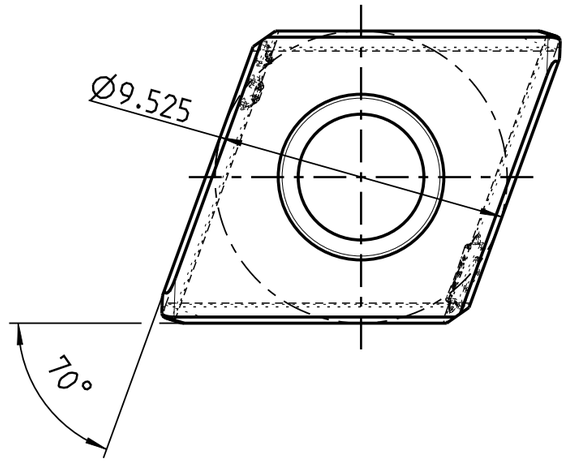


A
10:1









Rz 1 (Rz 0.063) SCHNEIDKANTEN VERRUNDET

MAPAL ©
FABRIK FUER PRAEZISIONSWERKZEUGE DR. KRESS KG

ALLE RECHTE AN DEN IN DER ZEICHNUNG DARGESTELLTEN ERFINDUNGEN. KNOW-HOW, TECHNISCHEN LOESUNGEN UND DESIGNS STEHEN ALLEIN MAPAL ZU. SOWEIT MAPAL HIERAUF NOCH KEINE SCHUTZRECHTE ANGEMELDET HAT, BEHAELT MAPAL SICH AUSDRUECKLICH AUCH DAS RECHT ZUR EINREICHUNG VON SCHUTZRECHTSANMELDUNGEN VOR. DIE ZEICHNUNG SOWIE DER DARGESTELLTE INHALT IST GEHEIM ZU HALTEN. VERVIELFAELTIGUNGEN SIND NUR ZUM VEREINBARTEN ZWECK GESTATTET. WEDER DIESE ZEICHNUNG NOCH KOPIEN HIERVON DUERFEN DRITTEN ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN. MIT DER AUSHAENDIGUNG DIESER ZEICHNUNG IST KEINE NUTZUNGSRECHTSEINRAEUMUNG VERBUNDEN. VERSTOESSE GEGEN DIE GEHEIMHALTUNGSVERPFLICHTUNG UND NUTZUNGSBESCHRAENKUNGEN WERDEN ZIVILRECHTLICH UND STRAFRECHTLICH VERFOLGT.

TITEL: TANGENTIAL-WENDESCHNEIDPLATTE AUS HM, BESCHICHTET, G-TOLERAN					FORMAT: A3
MAPAL Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG		AUSGABEDATUM: 2021-11-09	ERSTELLT: BAB	DOKUMENT: 607367698-000-00-ED1	INDEX: 00
		DATUM	GENEHMIGT	MATERIALNUMMER: 31174052	ORIGIN: AAD
ALLGEMEINTOLERANZ ISO 2768-fH	UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKSNORM		MASSSTAB: 5:1	TECHNISCHE SPEZIFIKATION: FTGQ090504A32L00B016-HC725	BLATT: 1/1
MASSE NACH DIN EN ISO 14405-1 Ⓔ					