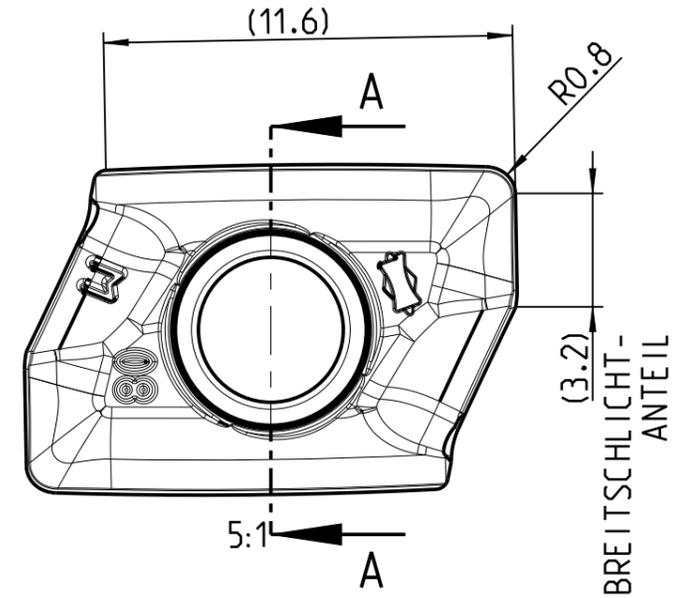
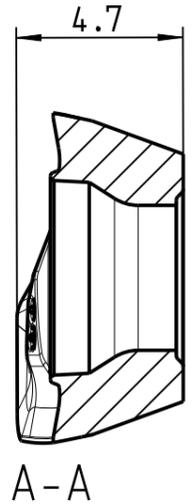
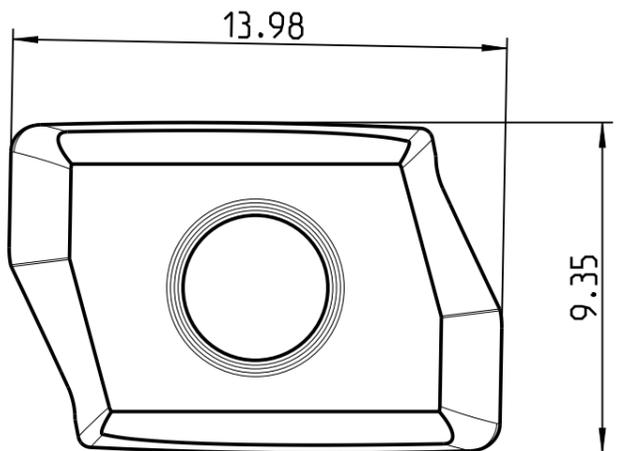


INDEX	ART DER AENDERUNG	DATUM	NAME



AUSGEWUCHTET NACH DIN ISO 21940-11
G 6.3 / 3000 min⁻¹

MAPAL ©
FABRIK FUER PRAEZISIONSWERKZEUGE DR. KRESS KG

ALLE RECHTE AN DEN IN DER ZEICHNUNG DARGESTELLTEN ERFIN-
DUNGEN, KNOW-HOW, TECHNISCHEN LOESUNGEN UND DESIGNS STEHEN
ALLEIN MAPAL ZU. SOWEIT MAPAL HIERAUF NOCH KEINE SCHUTZ-
RECHTE ANGEMELDET HAT, BEHAELT MAPAL SICH AUSDRUECKLICH
AUCH DAS RECHT ZUR EINREICHUNG VON SCHUTZRECHTSANMELDUNGEN
VOR. DIE ZEICHNUNG SOWIE DER DARGESTELLTE INHALT IST GEHEIM
ZU HALTEN. VERVIELFALTIGUNGEN SIND NUR ZUM VEREINBARTEN
ZWECK GESTATTET, WEDER DIESE ZEICHNUNG NOCH KOPIEN HIERVON
QUERFEN DRITTEN ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN, MIT DER AUS-
HAENDIGUNG DIESER ZEICHNUNG IST KEINE NUTZUNGSRECHTSEIN-
RAEFUNG VERBUNDEN. VERSTOESSE GEGEN DIE GEHEIMHALTUNGS-
VERPFLICHTUNG UND NUTZUNGSBESCHRAENKUNGEN WERDEN
ZIVILRECHTLICH UND STRAFRECHTLICH VERFOLGT.

TITEL		FORMAT	
RADIALE-WENDESCHEIDPLATTE AUS HM, BESCHICHTET, FRAESPROGRAMM		A3	
MAPAL Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG	AUSGABEDATUM	ERSTELLT	DOKUMENT
	2019-03-26	HOM	607564219-000-00-ED1
	DATUM	GENEHMIGT	MATERIALNUMMER
ALLGEMEINTOLERANZ ISO 2768-fH-Ⓢ	UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKSNORM	MASSTAB	TECHNISCHE SPEZIFIKATION
MASS NACH DIN EN ISO 14405 Ⓢ		1:1	XPKT110408R-M33
			INDEX
			00
			ORIGIN
			AAJ
			BLATT
			1/1