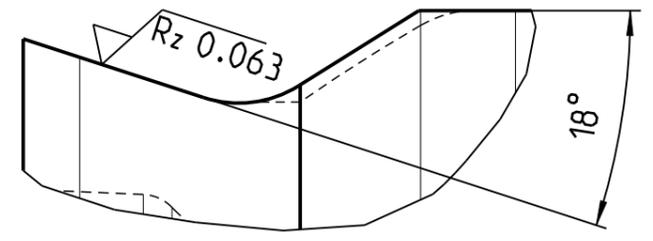
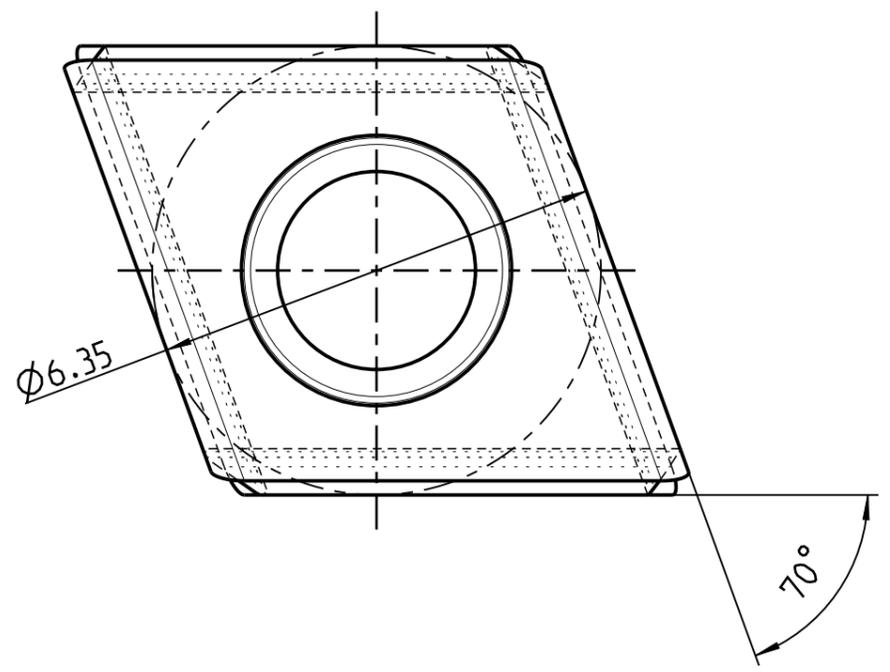
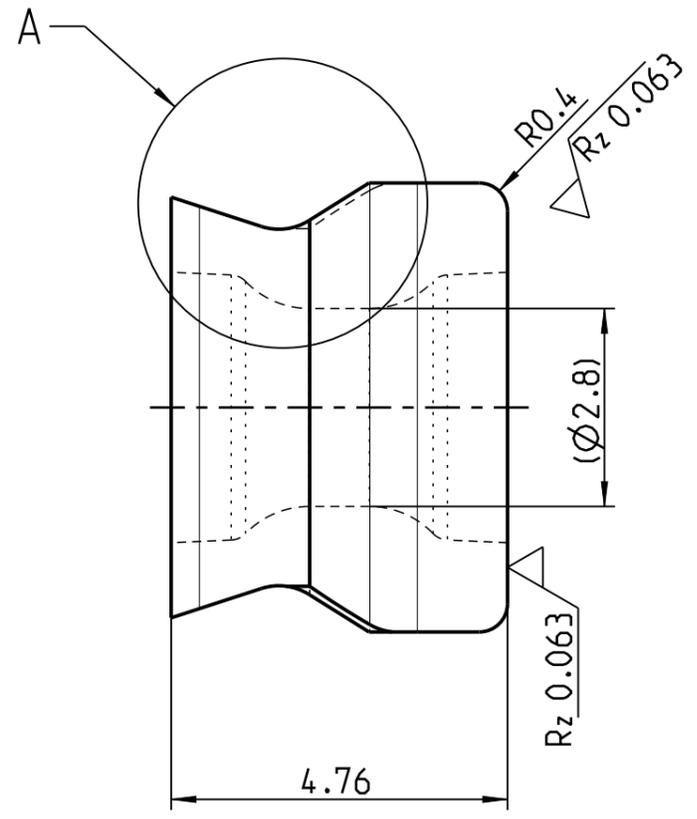


1 2 3 4 5 6 7 8

INDEX	ART DER AENDERUNG	DATUM	NAME



A
20:1



$\sqrt{Rz 1}$ ($\sqrt{Rz 0.063}$)

A
B
C
D
E
F

A
B
C
D
E
F

MAPAL © FABRIK FUER PRAEZISIONSWERKZEUGE DR. KRESS KG		TITEL TANGENTIAL-WENDESCHNEIDPLATTE AUS HARTMETALL			FORMAT A3
ALLE RECHTE AN DEN IN DER ZEICHNUNG DARGESTELLTEN ERFIN- DUNGEN, KNOW-HOW, TECHNISCHEN LOESUNGEN UND DESIGNS STEHEN ALLEIN MAPAL ZU. SOWEIT MAPAL HIERAUF NOCH KEINE SCHUTZ- RECHTE ANGEMELDET HAT, BEHAELT MAPAL SICH AUSDRUECKLICH AUCH DAS RECHT ZUR EINREICHUNG VON SCHUTZRECHTSANMELDUNGEN VOR. DIE ZEICHNUNG SOWIE DER DARGESTELLTE INHALT IST GEHEIM ZU HALTEN. VERVIELFALTIGUNGEN SIND NUR ZUM VEREINBARTEN ZWECK GESTATTET. WEDER DIESE ZEICHNUNG NOCH KOPHEN HIERVON DUERFEN DRITTEN ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN. MIT DER AUS- HAENDIGUNG DIESER ZEICHNUNG IST KEINE NUTZUNGSRECHTSEIN- RAEMUNG VERBUNDEN. VERSTOSSE GEGEN DIE GEHEIMHALTUNGS- VERPFLICHTUNG UND NUTZUNGSBESCHRAENKUNGEN WERDEN ZIVILRECHTLICH UND STRAFRECHTLICH VERFOLGT.		AUSGABEDATUM 2021-12-13	ERSTELLT BAB	DOKUMENT 607648653-000-00-ED1	INDEX 00
		DATUM	GENEHMIGT	MATERIALNUMMER 30492935	ORIGIN AAD
ALLGEMEINTOLERANZ ISO 2768-FH MASSE NACH DIN EN ISO 14405-1 ©	UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKSNORM		MASSTAB 10:1	TECHNISCHE SPEZIFIKATION FTHQ060404A30R-HU616	BLATT 1/1

1 2 3 4 5 6 7 8