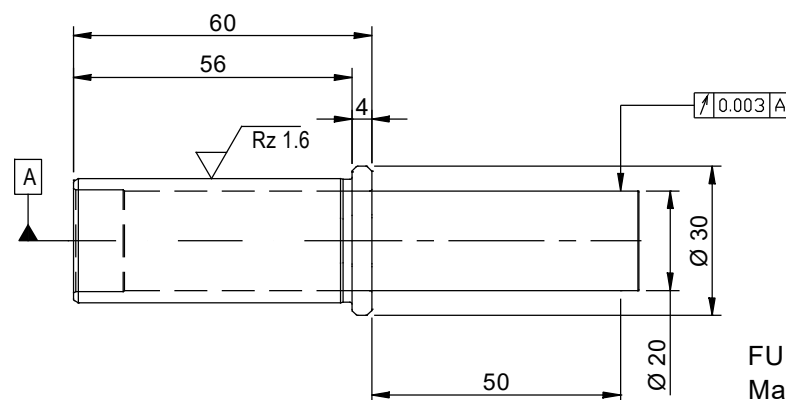




FUER SCHAEFTE MIT TOLERANZ h6
Masse: 0.03 KG

MASCH.-NR.:	STATION:	SPINDEL:
WERKST.-BEN.:		
WERKST.-NR.:		
WERKSTOFF:		
OP.-NR.:	TOOL.-NR.:	BOHR.-NR.:

AUSWUCHTGUETE DIN ISO 1940-G (KOMPLETT MONTIERT) FUER NENNDREHZAHL MIN-1		DIE ZEICHNUNGEN, MODELLE ETC. BLEIBEN UNSER AUSSCHLIESSLICHES EIGENTUM. SIE WERDEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANVERTRAUT UND DUERFEN ZU KEINEM ANDEREN ZWECK VERWENDET WERDEN. KOPHEN ODER SONSTIGE VERVIELFAELTIGUNGEN DUERFEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANGEFERTIGT WERDEN. WEDER ORIGINALE NOCH VERVIELFAELTIGUNGEN DUERFEN DRIT TEN AUSGEHAENDIGT ODER IN SONSTIGER WEISE ZUGAENGELICH GEMACHT WERDEN.		 MAPAL Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG			DATUM	NAME		
ZUSAETZLICH ZU VA-NR. 07.05.01 BESCHRIFTET MIT:		MASSE OHNE TOLERANZANGABE ISO 2768-F		UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKS NORM		PATENTRECHTLICH GESCHUETZT		GEZ	16.09.2019	STUDER
								GEPR		
								FREIG		
						MASSSTAB 1:1		FORMAT: A3		
		BENENNUNG: Zwischenbuche							ORIGIN 73495	
		TECHNISCHE SPEZIFIKATION: Ø25XØ20X4		MATERIALNUMMER: 30251093		ZEICHNUNGSNUMMER: 6065894 34-000-00-EN1		INDEX FVO		
		ERSATZ F. ZCHNR.		ERSETZT D. ZCHNR.				BLATT 1 V. 1		
								BLAETTERN		