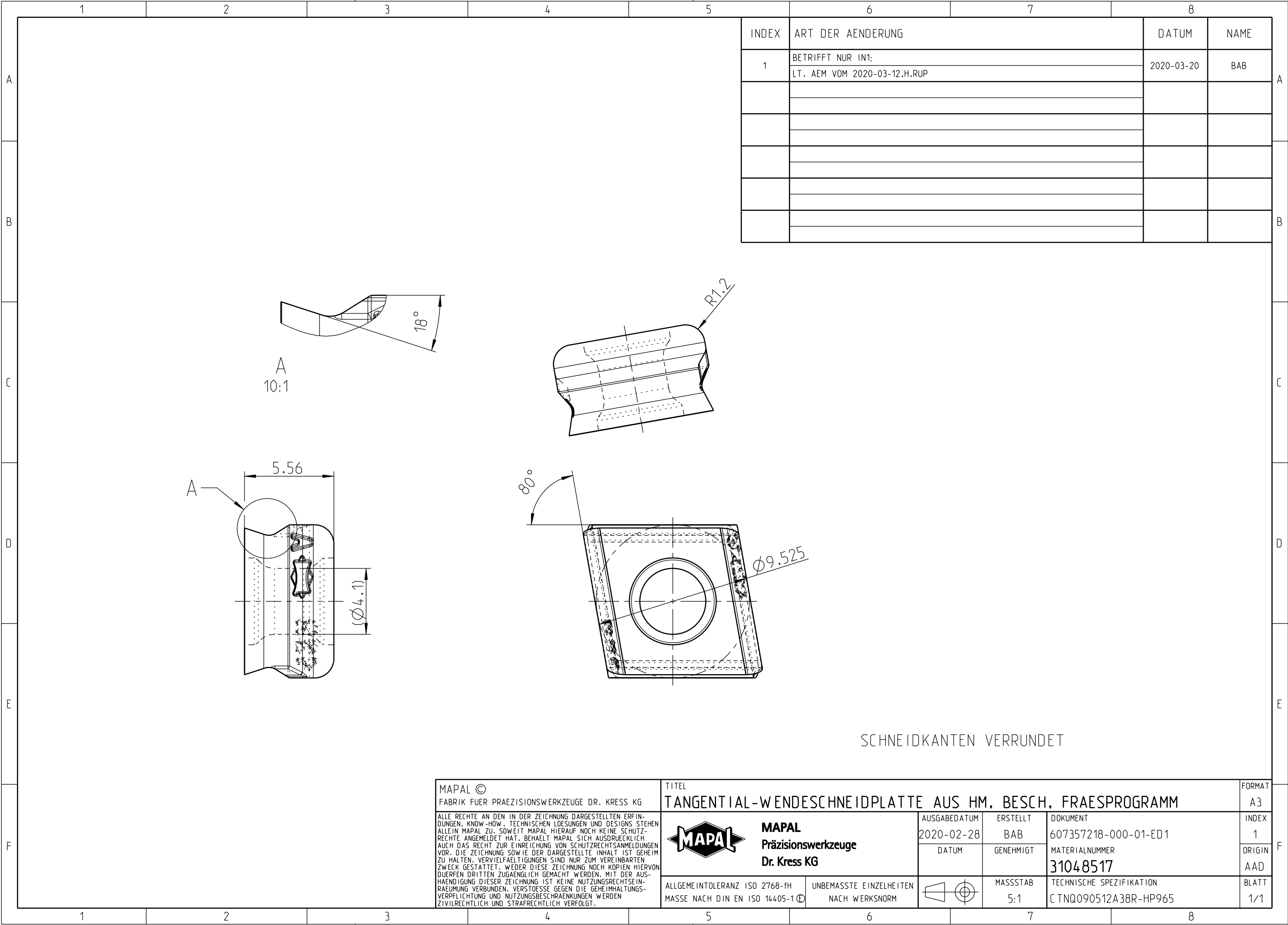




INDEX	ART DER AENDERUNG	DATUM	NAME
1	BETRIFFT NUR IN1; LT. AEM VOM 2020-03-12,H.RUP	2020-03-20	BAB

SCHNEIDKANTEN VERRUNDET

MAPAL © FABRIK FÜR PRÄZISIONSWERKZEUGE DR. KRESS KG		TITEL TANGENTIAL-WENDESCHNEIDPLATTE AUS HM, BESCH. FRAESPROGRAMM				FORMAT A3
ALLE RECHTE AN DEN IN DER ZEICHNUNG DARGESTELLTEN ERFIN- DUNGEN, KNOW-HOW, TECHNISCHEN LÖSUNGEN UND DESIGNS STEHEN ALLEIN MAPAL ZU. SOWEIT MAPAL HIERAUF NOCH KEINE SCHUTZ- RECHTE ANGEMELDET HAT, BEHALT MAPAL SICH AUSDRÜCKLICH AUCH DAS RECHT ZUR EINREICHUNG VON SCHUTZRECHTSANMELDUNGEN VOR. DIE ZEICHNUNG SOWIE DER DARGESTELLTE INHALT IST GEHEIM ZU HALTEN. VERVIELFÄLTIGUNGEN SIND NUR ZUM VEREINBARTEN ZWECK GESTATTET. WEDER DIESE ZEICHNUNG NOCH KOPPIEN HIERVON DÜRFEN DRITTEN ZUGÄNGLICH GEMACHT WERDEN. MIT DER AUS- HAENDIGUNG DIESER ZEICHNUNG IST KEINE NUTZUNGSRECHTSEIN- RAEUMUNG VERBUNDEN. VERSTÖESSE GEGEN DIE GEHEIMHALTUNGS- VERPFLICHTUNG UND NUTZUNGSBESCHRAENKUNGEN WERDEN ZIVILRECHTLICH UND STRAFRECHTLICH VERFOLGT.		AUSGABEDATUM 2020-02-28		ERSTELLT BAB	DOKUMENT 607357218-000-01-ED1	INDEX 1
		DATUM		GENEHMIGT	MATERIALNUMMER 31048517	ORIGIN AAD
ALLGEMEINTOLERANZ ISO 2768-FH MASSE NACH DIN EN ISO 14405-1 ☐		UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKSNORM		☐ ☐	MASSTAB 5:1	BLATT 1/1
				TECHNISCHE SPEZIFIKATION C TNQ090512A38R-HP965		