

1 2 3 4 5 6 7 8

INDEX	ART DER AENDERUNG	DATUM	NAME

A

B

C

D

E

F

A

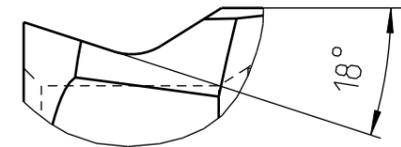
B

C

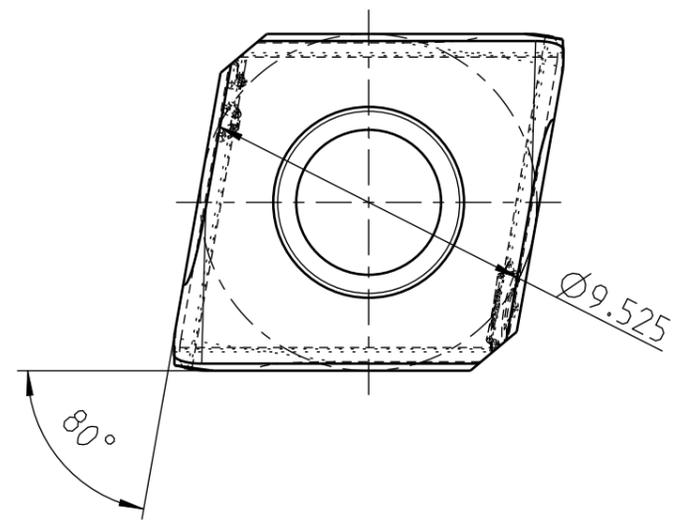
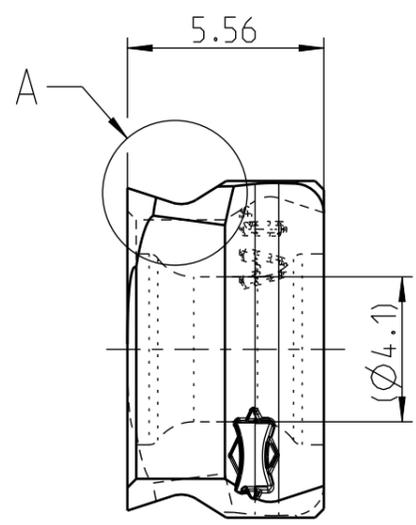
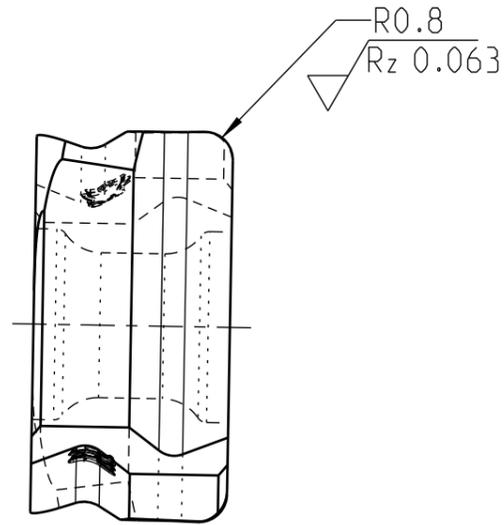
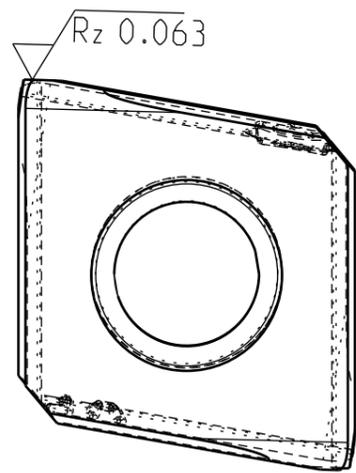
D

E

F



A
10:1



SCHNEIDKANTEN VERRUNDET

MAPAL ©
FABRIK FUER PRAEZISIONSWERKZEUGE DR. KRESS KG

TITEL
TANGENTIAL-WENDESCHNEIDPLATTE AUS HM, BESCHICHTET, G-TOLERAN

FORMAT
A3

ALLE RECHTE AN DEN IN DER ZEICHNUNG DARGESTELLTEN ERFINDUNGEN, KNOW-HOW, TECHNISCHEN LOESUNGEN UND DESIGNS STEHEN ALLEIN MAPAL ZU. SOWEIT MAPAL HIERAUF NOCH KEINE SCHUTZRECHTE ANGEMELDET HAT, BEHAELT MAPAL SICH AUSDRUECKLICH AUCH DAS RECHT ZUR EINREICHUNG VON SCHUTZRECHTSANMELDUNGEN VOR. DIE ZEICHNUNG SOWIE DER DARGESTELLTE INHALT IST GEHEIM ZU HALTEN. VERVIELFALTIGUNGEN SIND NUR ZUM VEREINBARTEN ZWECK GESTATTET. WEDER DIESE ZEICHNUNG NOCH KOPIEN HIERVON DUERFEN DRITTEN ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN. MIT DER AUSHAENDIGUNG DIESER ZEICHNUNG IST KEINE NUTZUNGSRECHTSEINRAEUMUNG VERBUNDEN. VERSTOESSE GEGEN DIE GEHEIMHALTUNGSVERPFLICHTUNG UND NUTZUNGSBESCHRAENKUNGEN WERDEN ZIVILRECHTLICH UND STRAFRECHTLICH VERFOLGT.



MAPAL
Präzisionswerkzeuge
Dr. Kress KG

AUSGABEDATUM
2020-05-26

ERSTELLT
BAB

DOKUMENT
607367544-000-00-ED1

INDEX
00

DATUM

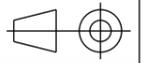
GENEHMIGT

MATERIALNUMMER
31174007

ORIGIN
AAD

ALLGEMEINTOLERANZ ISO 2768-FH
MASSE NACH DIN EN ISO 14405-1

UNBEMASSTE EINZELHEITEN
NACH WERKSNORM



MASSTAB
5:1

TECHNISCHE SPEZIFIKATION
CTGQ090508A32L00B041-HC 725

BLATT
1/1

1 2 3 4 5 6 7 8