



FUER SCHAEFTE MIT TOLERANZ h6  
Masse: 0.03 KG

MASCH.-NR.:	STATION:	SPINDEL:
WERKST.-BEN.:		
WERKST.-NR.:		
WERKSTOFF:		
OP.-NR.:	TOOL.-NR.:	BOHR.-NR.:

<b>AUSWUCHTGUETE DIN ISO 1940-G</b> (KOMPLETT MONTIERT) <b>FUER NENNDREHZAHL MIN-1</b>		DIE ZEICHNUNGEN, MODELLE ETC. BLEIBEN UNSER AUSSCHLIESSLICHES EIGENTUM. SIE WERDEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANVERTRAUT UND DUERFEN ZU KEINEM ANDEREN ZWECK VERWENDET WERDEN. KOPHEN ODER SONSTIGE VERVIELFAELTIGUNGEN DUERFEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANGEFERTIGT WERDEN. WEDER ORIGINALE NOCH VERVIELFAELTIGUNGEN DUERFEN DRITTEN AUSGEHAENDIGT ODER IN SONSTIGER WEISE ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN.		MAPAL Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG		DATUM	NAME	
ZUSAETZLICH ZU VA-NR. 07.05.01 BESCHRIFTET MIT:		MASSE OHNE TOLERANZANGABE ISO 2768-F	UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKS NORM	<b>PATENTRECHTLICH GESCHUETZT</b>		GEZ.	16.09.2019	STUDER
		BENENNUNG: <b>Zwischenbuchse</b>				GEPR.		
		TECHNISCHE SPEZIFIKATION: <b>Ø32XØ25X4</b>		MATERIALNUMMER: <b>30251110</b>		ZEICHNUNGSNUMMER: <b>606589454-000-00-EN1</b>		FREIG MASSSTAB: 1:1 FORMAT: A3
		ERSATZ F. ZCHNR.		ERSATZ D. ZCHNR.		BLATT 1 V. 1 BLAETTERN		ORIGIN 73495 INDEX FVO