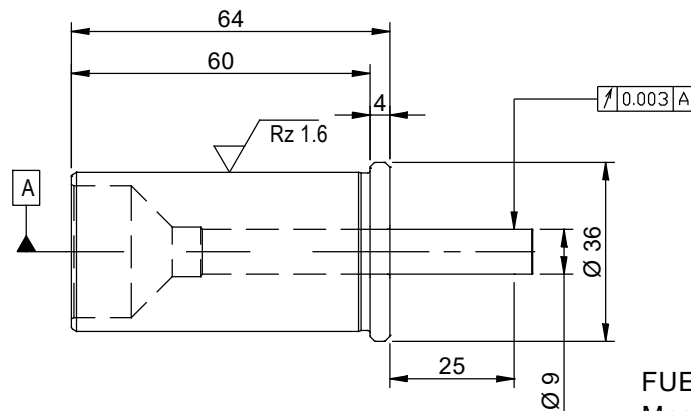




FUER SCHAEFTE MIT TOLERANZ h6
Masse: 0.03 KG

MASCH.-NR.:	STATION:	SPINDEL:
WERKST.-BEN.:		
WERKST.-NR.:		
WERKSTOFF:		
OP.-NR.:	TOOL.-NR.:	BOHR.-NR.:

AUSWUCHTGUETE DIN ISO 1940-G (KOMPLETT MONTIERT) FUER NENNDREHZAHL MIN-1 ZUSAETZLICH ZU VA-NR. 07.05.01 BESCHRIFTET MIT:	DIE ZEICHNUNGEN, MODELLE ETC. BLEIBEN UNSER AUSSCHLIESSLICHES EIGENTUM. SIE WERDEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANVERTRAUT UND DUERFEN ZU KEINEM ANDEREN ZWECK VERWENDET WERDEN. KOPPIEN ODER SONSTIGE VERVIELFÄLTIGUNGEN DUERFEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANGEFERTIGT WERDEN. WEDER ORIGINALE NOCH VERVIELFÄLTIGUNGEN DUERFEN DRITTEN AUSGEHAENDIGT ODER IN SONSTIGER WEISE ZUGAENGELICH GEMACHT WERDEN.		 MAPAL Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG			DATUM	NAME
					GEZ.	16.09.2019	STUDER
					GEPR.		
					FREIG.		
	MASSE OHNE TOLERANZANGABE ISO 2768-F	UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKS NORM	PATENTRECHTLICH GESCHUETZT		MASSTAB: 1:1	FORMAT: A3	
	BENENNUNG: Zwischenbuchse					ORIGIN 73495	
	TECHNISCHE SPEZIFIKATION: Ø32XØ9X4		MATERIALNUMMER: 30251097	ZEICHNUNGSNUMMER: 606589458-000-00-EN1		INDEX FVO	
	ERSATZ F. ZCHNR.:		ERSETZT D. ZCHNR.:		BLATT 1 V. 1		BLAETTERN