

1 2 3 4 5 6 7 8

INDEX	ART DER AENDERUNG	DATUM	NAME

A

A

B

B

C

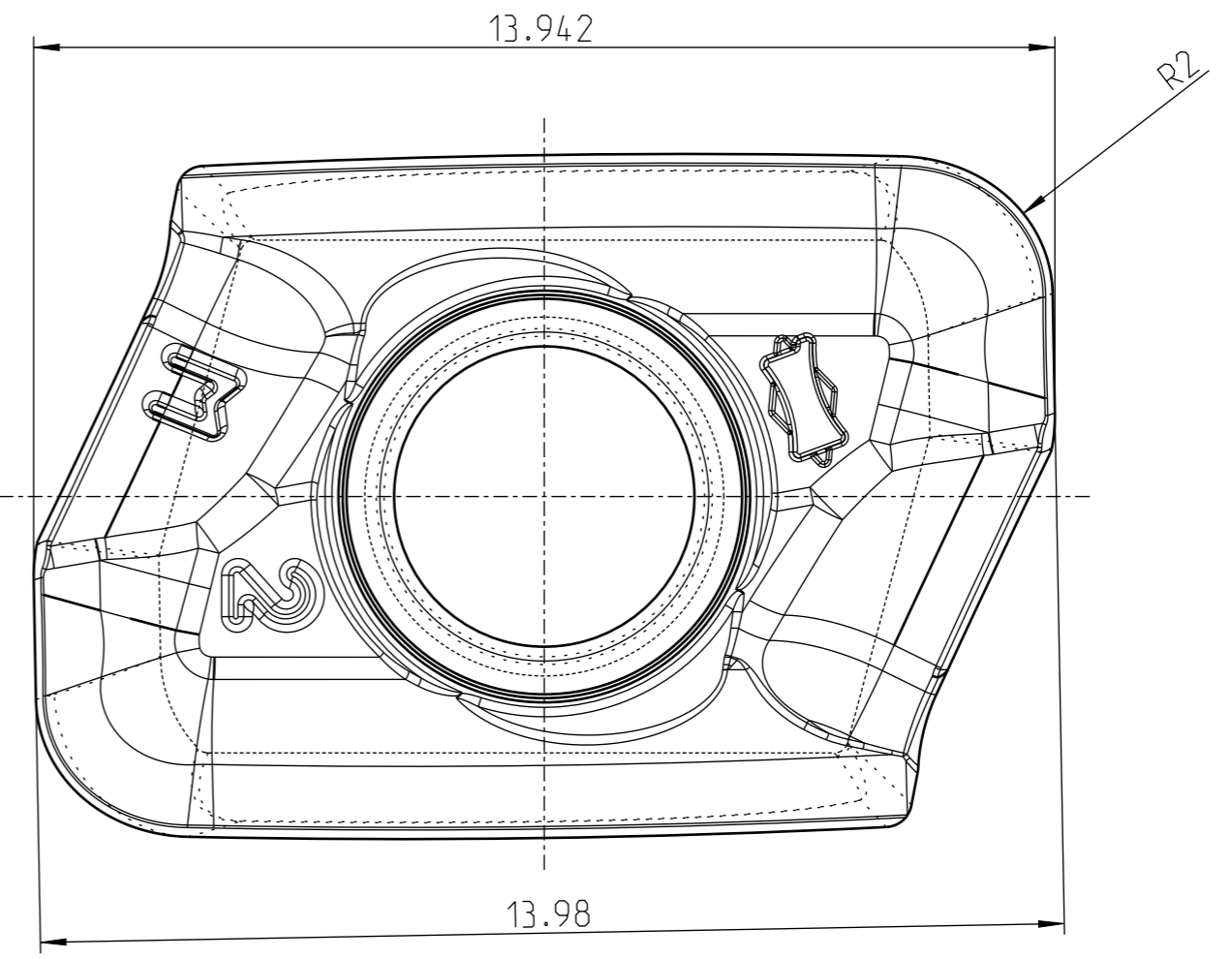
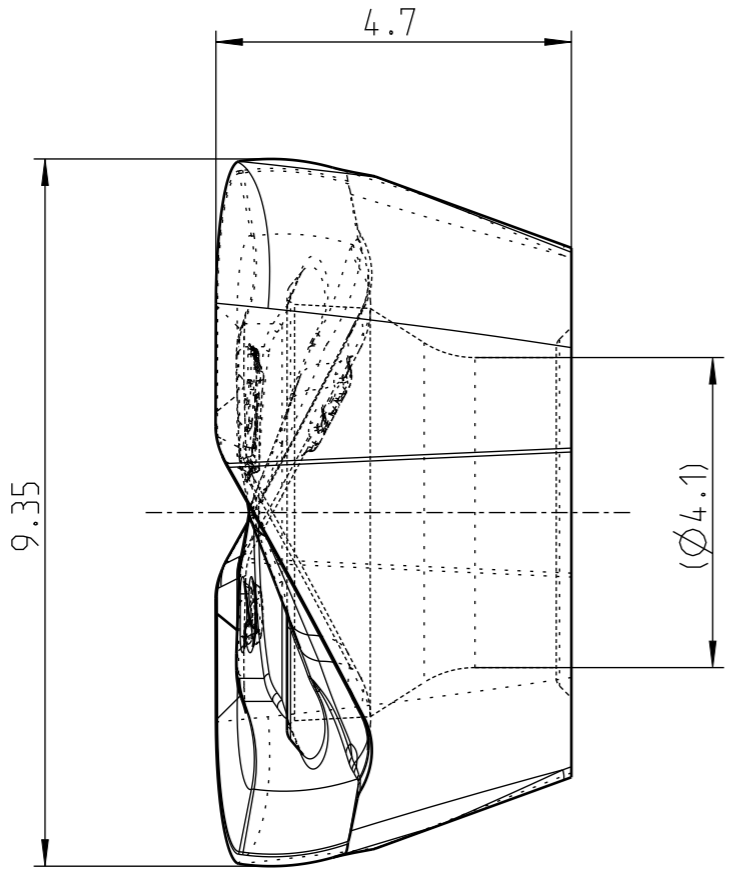
C

D

D

E

E



SCNEIDKANTEN VERRUNDET

F

F

MAPAL © FABRIK FUER PRAEZISIONSWERKZEUGE DR. KRESS KG ALLE RECHTE AN DEN IN DER ZEICHNUNG DARGESTELLTEN ERFINDUNGEN, KNOW-HOW, TECHNISCHEN LOESUNGEN UND DESIGNS STEHEN ALLEIN MAPAL ZU. SOWEIT MAPAL HIERAUF NOCH KEINE SCHUTZRECHTE ANGEMELDET HAT, BEHAELT MAPAL SICH AUSDRUECKLICH AUCH DAS RECHT ZUR EINREICHUNG VON SCHUTZRECHTSANMELDUNGEN VOR. DIE ZEICHNUNG SOWIE DER DARGESTELLTE INHALT IST GEHEIM ZU HALTEN. VERVIELFALTIGUNGEN SIND NUR ZUM VEREINBARTEN ZWECK GESTATTET. WEDER DIESE ZEICHNUNG NOCH KOPIEN HIERVON DUERFEN DRITTEN ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN. MIT DER AUSHAENDIGUNG DIESER ZEICHNUNG IST KEINE NUTZUNGSRECHTSEINRAEUMUNG VERBUNDEN. VERSTOESSE GEGEN DIE GEHEIMHALTUNGSVERPFLICHTUNG UND NUTZUNGSBESCHRAENKUNGEN WERDEN ZIVILRECHTLICH UND STRAFRECHTLICH VERFOLGT.	TITEL RADIALE-WENDESCNEIDPLATTE AUS HM, BESCHICHTET, FRAESPROGRAMM			FORMAT A3	
	MAPAL Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG	AUSGABEDATUM 2024-04-24	ERSTELLT STW	DOKUMENT 608075140-000-00-ED1	INDEX 00
		DATUM	GENEHMIGT	MATERIALNUMMER 31343443	ORIGIN AAD
ALLGEMEINTOLERANZ ISO 2768-fH-Ⓢ MASSE NACH DIN EN ISO 14405 Ⓢ	UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKSNORM		MASSTAB 10:1	TECHNISCHE SPEZIFIKATION XPKT110420R-M33-HP993	BLATT 1/1

1 2 3 4 5 6 7 8