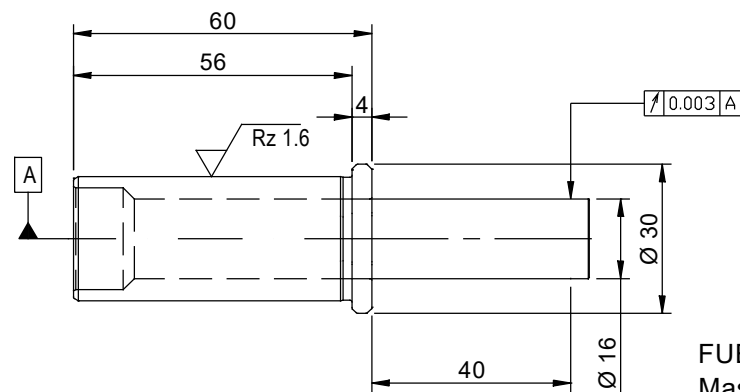




FUER SCHAEFTE MIT TOLERANZ h6
Masse: 0.03 KG

MASCH.-NR.:	STATION:	SPINDEL:
WERKST.-BEN.:		
WERKST.-NR.:		
WERKSTOFF:		
OP.-NR.:	TOOL.-NR.:	BOHR.-NR.:

AUSWUCHTGUETE DIN ISO 1940-G (KOMPLETT MONTIERT) FUER NENNDREHZAHL MIN-1 ZUSAETZLICH ZU VA-NR. 07.05.01 BESCHRIFTET MIT:	DIE ZEICHNUNGEN, MODELLE ETC. BLEIBEN UNSER AUSSCHLIESSLICHES EIGENTUM. SIE WERDEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANVERTRAUT UND DUERFEN ZU KEINEM ANDEREN ZWECK VERWENDET WERDEN. KOPPIEN ODER SONSTIGE VERVIELFAELTIGUNGEN DUERFEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANGEFERTIGT WERDEN. WEDER ORIGINALE NOCH VERVIELFAELTIGUNGEN DUERFEN DRITTEN AUSGEHAENDIGT ODER IN SONSTIGER WEISE ZUGAENGELICH GEMACHT WERDEN.	 MAPAL Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG		DATUM	NAME	
			GEZ	16.09.2019	STUDER	
			GEPR			
			FREIG			
	MASSE OHNE TOLERANZANGABE ISO 2768-F	UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKS NORM	PATENTRECHTLICH GESCHUETZT		MASSTAB: 1:1	FORMAT: A3
	BENENNUNG: Zwischenbuchse					ORIGIN 73495
	TECHNISCHE SPEZIFIKATION: Ø25XØ16X4		MATERIALNUMMER: 30251091	ZEICHNUNGSNUMMER: 606589432-000-00-EN1		INDEX FVO
	ERSATZ F. ZCHNR.		ERSETZT D. ZCHNR.		BLATT 1 V. 1	BLAETTERN