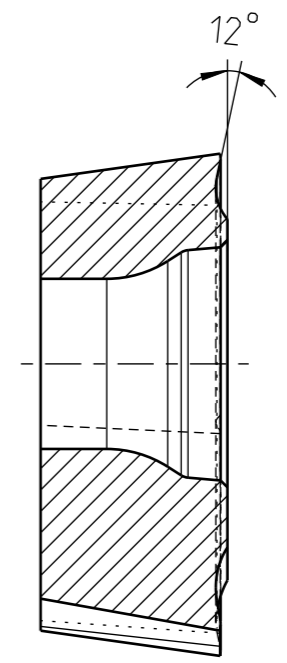
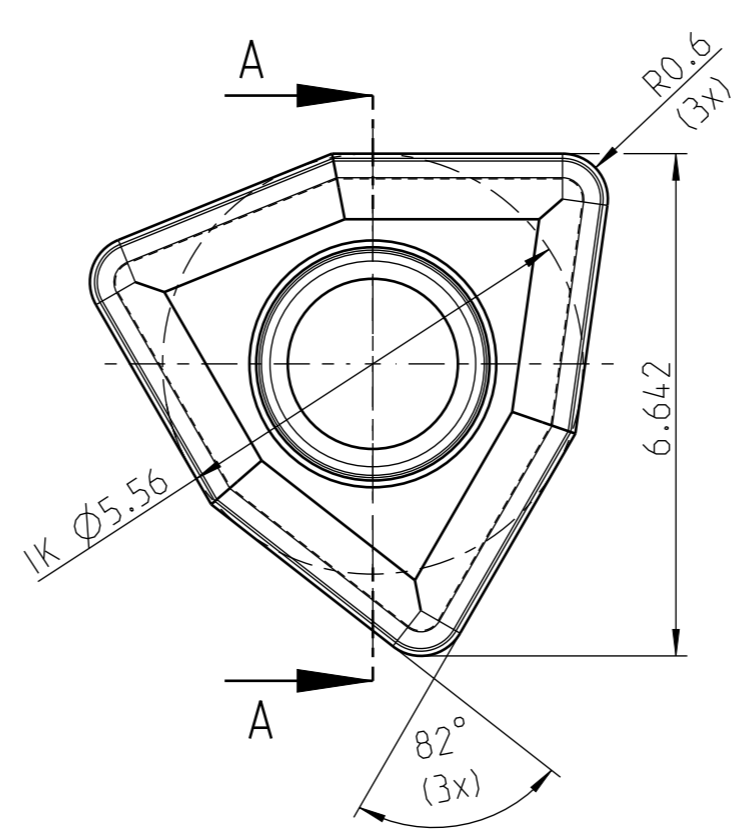
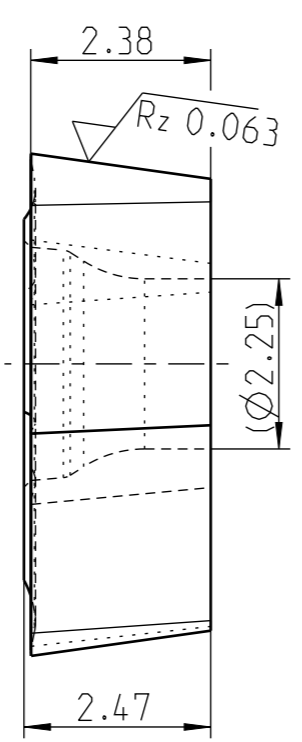


INDEX	ART DER AENDERUNG	DATUM	NAME



SCHNITT  
A-A

$\sqrt{Rz 1}$  ( $\sqrt{Rz 0.063}$ )

BARCODE-ZONE    	MAPAL © FABRIK FUER PRAEZISIONSWERKZEUGE DR. KRESS KG	TITEL <b>WENDESCHNEIDPLATTE AUS HARTMETALL, BESCHICHTET</b>			FORMAT A3	
	<small>ALLE RECHTE AN DEN IN DER ZEICHNUNG DARGESTELLTEN ERFINDUNGEN, KNOW-HOW, TECHNISCHEN LOESUNGEN UND DESIGNS STEHEN ALLEIN MAPAL ZU. SOWEIT MAPAL HIERAUF NOCH KEINE SCHUTZRECHTE ANGEMELDET HAT, BEHAELT MAPAL SICH AUSDRUECKLICH AUCH DAS RECHT ZUR EINREICHUNG VON SCHUTZRECHTSANMELDUNGEN VOR. DIE ZEICHNUNG SOWIE DER DARGESTELLTE INHALT IST GEHEIM ZU HALTEN. VERVIELFALTIGUNGEN SIND NUR ZUM VEREINBARTEN ZWECK GESTATTET. WEDER DIESE ZEICHNUNG NOCH KOPHEN HIERVON DUERFEN DRITTEN ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN. MIT DER AUSHAENDIGUNG DIESER ZEICHNUNG IST KEINE NUTZUNGSRECHTSEINRAEUMUNG VERBUNDEN. VERSTOESSE GEGEN DIE GEHEIMHALTUNGSVERPFLICHTUNG UND NUTZUNGSBESCHRAENKUNGEN WERDEN ZIVILRECHTLICH UND STRAFRECHTLICH VERFOLGT.</small>	<b>MAPAL</b> Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG	AUSGABEDATUM 2018-07-19	ERSTELLT ALW	DOKUMENT 607104268-000-00-ED1	INDEX 00
			DATUM	GENEHMIGT	MATERIALNUMMER <b>31033174</b>	ORIGIN AAD
	ALLGEMEINTOLERANZ ISO 2768-FH (E) MASSE NACH DIN EN ISO 14405 (E)	UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKSNORM		MASSSTAB 10:1	TECHNISCHE SPEZIFIKATION W OGT030206N-X40-HC 698	BLATT 1/1