



FUER SCHAEFTE MIT TOLERANZ h6
Masse: 0.03 KG

MASCH.-NR.:	STATION:	SPINDEL:
WERKST.-BEN.:		
WERKST.-NR.:		
WERKSTOFF:		
OP.-NR.:	TOOL.-NR.:	BOHR.-NR.:

AUSWUCHTGUETE DIN ISO 1940-G (KOMPLETT MONTIERT) FUER NENNDREHZAHL MIN-1		<small>DIE ZEICHNUNGEN, MODELLE ETC. BLEIBEN UNSER AUSSCHLIESSLICHES EIGENTUM. SIE WERDEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANVERTRAUT UND DUERFEN ZU KEINEM ANDEREN ZWECK VERWENDET WERDEN. KOPHEN ODER SONSTIGE VERVIELFAELTIGUNGEN DUERFEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANGEFERTIGT WERDEN. WEDER ORIGINALE NOCH VERVIELFAELTIGUNGEN DUERFEN DRITEN AUSGEHAENDIGT ODER IN SONSTIGER WEISE ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN.</small>		MAPAL Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG		DATUM 28.10.2019	NAME STUDER
ZUSAETZLICH ZU VA-NR. 07.05.01 BESCHRIFTET MIT:		MASSE OHNE TOLERANZANGABE ISO 2768-F	UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKS NORM	PATENTRECHTLICH GESCHUETZT		GEZ. FREIG	MASSSTAB: 1:1 FORMAT: A3
BENENNUNG: Zwischenbuchse		TECHNISCHE SPEZIFIKATION: Ø12XØ1X4		MATERIALNUMMER: 30503691	ZEICHNUNGSNUMMER: 606589404-000-00-EN1	ORIGIN 73495	INDEX 0
ERSATZ F. ZCHNR.		ERSATZ D. ZCHNR.		BLATT 1 V. 1		BLAETTERN	