

30251123 CHUCKTERM~20X6X150

1	2	3
MASCH.-NR.:	STATION:	SPINDEL:
WERKST.-BEN.:		
WERKST.-NR.:		
WERKSTOFF:		
TOOL-NR.:	OP-NR.:	BOHRUNGS-NR.:

A

B

C

VORGANGS-NR.:

D

PROJEKT-NR.:

SKIZZE:

E

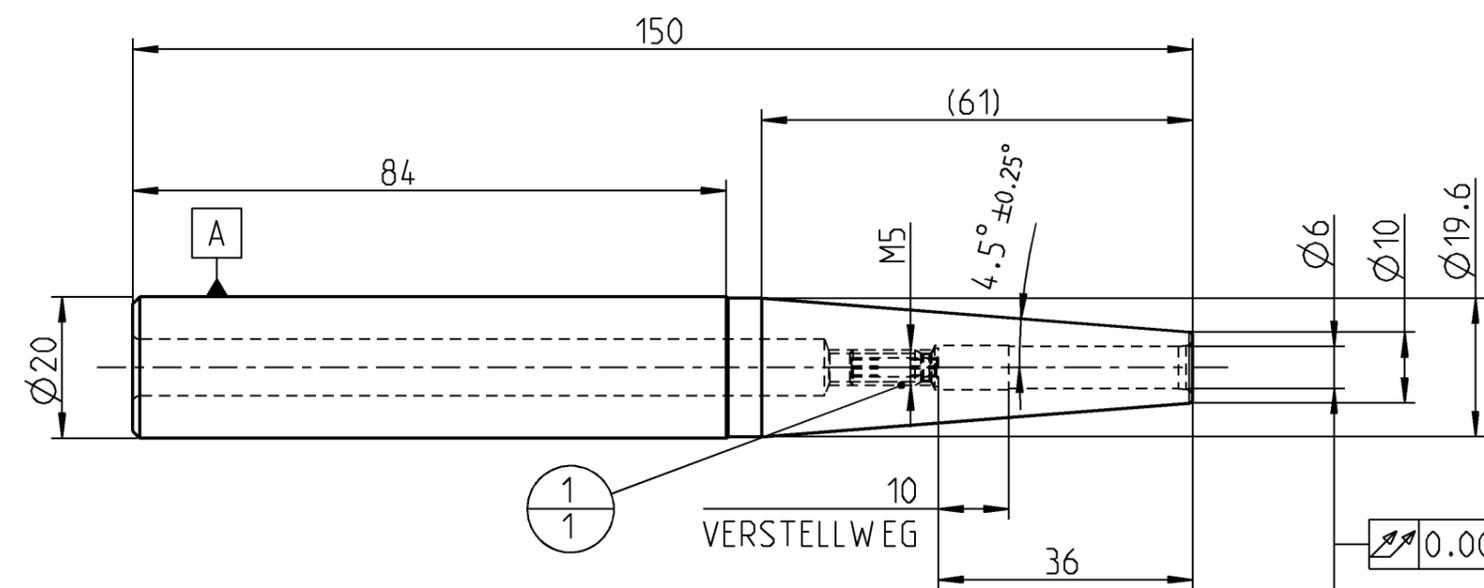
KUNDE:

AEHNLICH:

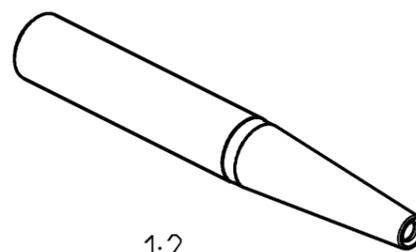
F

BARCODE-ZONE

4	5	6	7	8
		INDEX NR.	ART DER AENDERUNG	DATUM
				NAME



0.003 A
FUER SCHAEFTE MIT TOLERANZFELD h6



1	1	30252539	ANSCHLAGSCHRAUBE	M5 SW 2.5	
POS	TYP	MENGE	ME	MATERIALNUMMER	BENENNUNG
					TECHNISCHE SPEZIFIKATION
AUSWUCHTGUETE DIN ISO 1940-G 2.5 (KOMPLETT MONTIERT) FUER NENNDREHZAHL 25000 MIN ⁻¹				DIE ZEICHNUNGEN, MODELLE ETC. BLEIBEN UNSER AUSSCHLIESSLICHES EIGENTUM. SIE WERDEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANVERTRAUT UND DUERFEN ZU KEINEM ANDEREN ZWECK VERWENDET WERDEN. KOPIEN ODER SONSTIGE VERVIELFAELTIGUNGEN DUERFEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANGEFERTIGT WERDEN. WEDER ORIGINALE NOCH VERVIELFAELTIGUNGEN DUERFEN DRITTEN AUSGEHAENDIGT ODER IN SONSTIGER WEISE ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN.	
ZUSAETZLICH ZU VA-NR. 07.05.01 BESCHRIFTET MIT:				MASSE OHNE TOLERANZANGABE ISO 2768-F	UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKSNORM
				PATENTRECHTLICH GESCHUETZT	
				MAPAL Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG	
				KUNDENNUMMER	
				DATUM	NAME
				GEZ.	14.07.14
				GEPR.	SIK
				FREIG.	
				MASSTAB: 1:1	A3
				BENENNUNG:	ORIGIN
				SC HRUMPFVERLAENGERUNG	EHD
				TECHNISCHE SPEZIFIKATION:	INDEX
				20X6X150	00
				MATERIALNUMMER:	
				30251123	
				ZEICHNUNGSNUMMER:	
				606247311-000-00-ED1	
				ERSATZ F. ZCHNR.:	BLATT 1 V. 1 BLAETTERN
				ERSETZT D. ZCHNR.:	

606247311-000-00-ED1 / EHD / 30 / Gültig / 02.04.2025 / MUELLERST