



MEGA-SPEED-DRILL-STEEL

29° HELICAL FLUTET AT Ø15.20

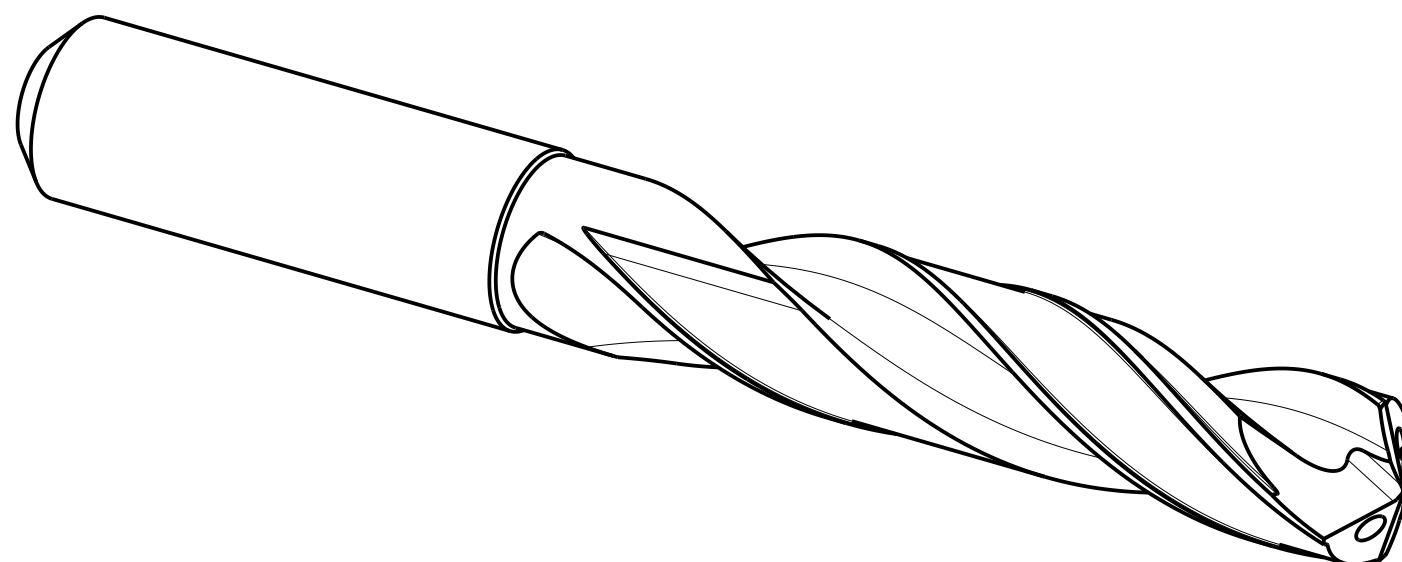
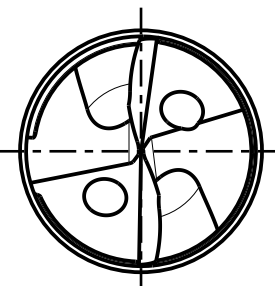
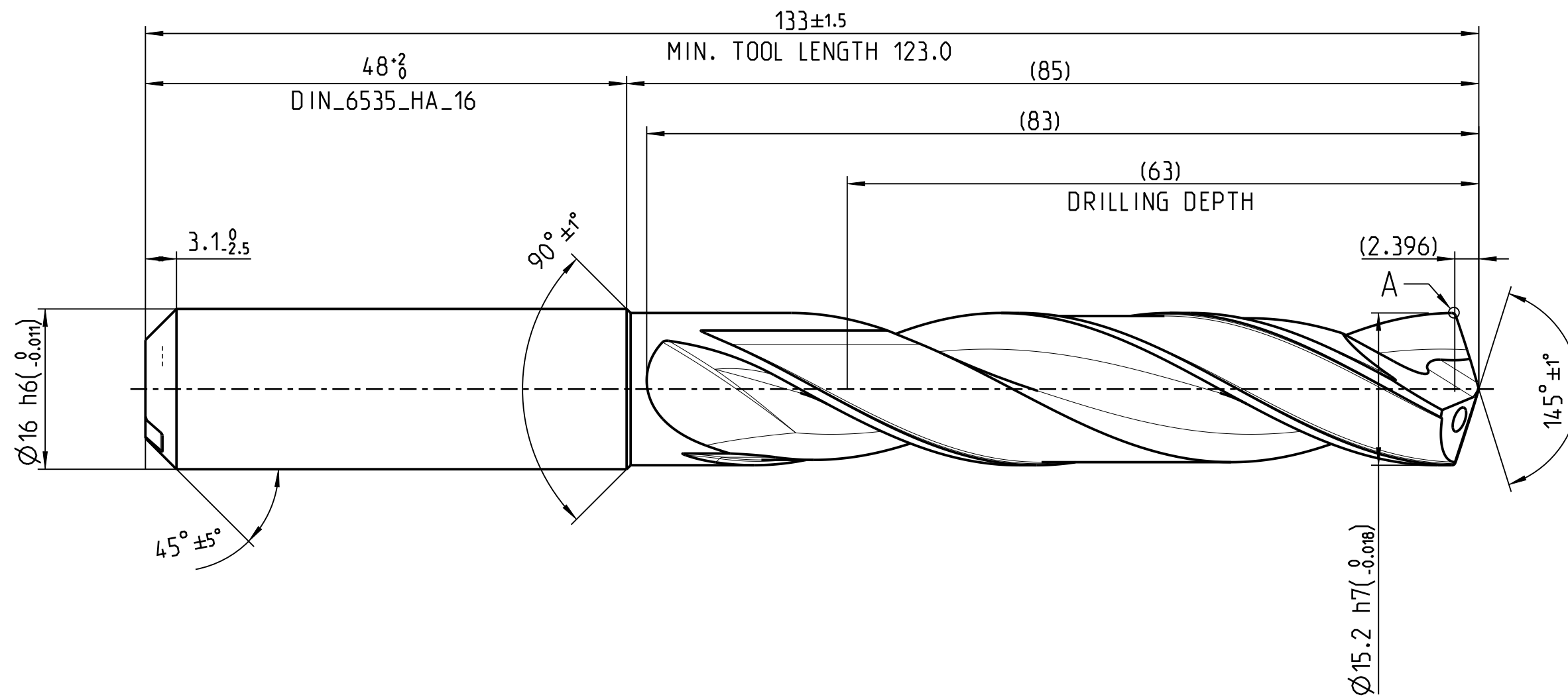
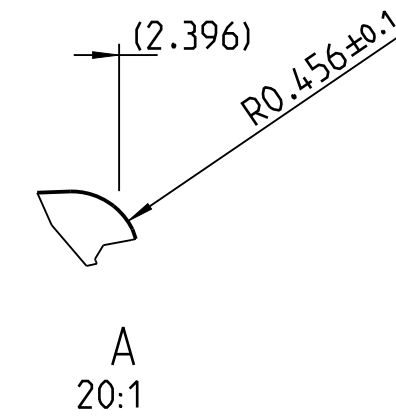
CUT MAT

HP358

MAT

P/M/K

INDEX	ART DER AENDERUNG	DATUM	NAME



MAPAL © FABRIK FUER PRAEZISIONSWERKZEUGE DR. KRESS KG	TITEL MEGA-SPEED-DRILL-STEEL. SCHAFTFORM HAK. BESCHICHTET	FORMAT A2								
ALLE RECHTE AN DEN IN DER ZEICHNUNG DARGESTELLTEN ERFIN- DUNGEN, KNOW-HOW, TECHNISCHEN LOESUNGEN UND DESIGNS STEHEN ALLEIN MAPAL ZU. SOWEIT MAPAL HIERAUF NOCH KEINE SCHUTZ- RECHTE ANGEWELDET HAT, BEHAELT MAPAL SICH AUSDRUECKLICH AUCH DAS RECHT ZUR EINREICHUNG VON SCHUTZRECHTSANMELDUNGEN VOR. DIE ZEICHNUNG SOWIE DER DARGESTELLTE INHALT IST GEMEIN ZU HALTEN. VERVIELFALTIGUNGEN SIND NUR ZUM VERBARTHEN ZWECK GESTATET. WEDER DIESE ZEICHNUNG NOCH KOPLEN HIERVON DUERFEN DRITTEN ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN. MIT DER AUS- HAENDIGUNG DIESER ZEICHNUNG IST KEINE NUTZUNGSRECHTSIN- RAEUMUNG VERBUNDEN. VERSTOESSE GEGEN DIE GEMEINHALTUNGS- VERPFLICHTUNG UND NUTZUNGSBESCHRAENKUNGEN WERDEN ZIVILRECHTLICH UND STRAFRECHTLICH VERFOLGT.	<table border="1"> <tr> <td>AUSGABEDATUM 2024-05-23</td> <td>ERSTELLT DESIGN A.</td> <td>DOKUMENT 608093074-000-00-ED1</td> </tr> <tr> <td>DATUM</td> <td>GENEHMIGT</td> <td>MATERIALNUMMER</td> </tr> </table>	AUSGABEDATUM 2024-05-23	ERSTELLT DESIGN A.	DOKUMENT 608093074-000-00-ED1	DATUM	GENEHMIGT	MATERIALNUMMER	INDEX ORIGIN		
AUSGABEDATUM 2024-05-23	ERSTELLT DESIGN A.	DOKUMENT 608093074-000-00-ED1								
DATUM	GENEHMIGT	MATERIALNUMMER								
<table border="1"> <tr> <td>ALLGEMEINTOLERANZ ISO 2768-1H</td> <td>UNBEMASSTE EINZELHEITEN</td> <td>MASSTAB 2:1</td> </tr> <tr> <td>MASSE NACH DIN EN ISO 14405-1</td> <td>NACH WERKSFORM</td> <td>TECHNISCHE SPEZIFIKATION SCD621-1520-2-3-145HA05-HP358</td> </tr> </table>	ALLGEMEINTOLERANZ ISO 2768-1H	UNBEMASSTE EINZELHEITEN	MASSTAB 2:1	MASSE NACH DIN EN ISO 14405-1	NACH WERKSFORM	TECHNISCHE SPEZIFIKATION SCD621-1520-2-3-145HA05-HP358	<table border="1"> <tr> <td>MASSSTAB 2:1</td> <td>TECHNISCHE SPEZIFIKATION SCD621-1520-2-3-145HA05-HP358</td> </tr> </table>	MASSSTAB 2:1	TECHNISCHE SPEZIFIKATION SCD621-1520-2-3-145HA05-HP358	BLATT 1/1
ALLGEMEINTOLERANZ ISO 2768-1H	UNBEMASSTE EINZELHEITEN	MASSTAB 2:1								
MASSE NACH DIN EN ISO 14405-1	NACH WERKSFORM	TECHNISCHE SPEZIFIKATION SCD621-1520-2-3-145HA05-HP358								
MASSSTAB 2:1	TECHNISCHE SPEZIFIKATION SCD621-1520-2-3-145HA05-HP358									

MASSSE  
CA. 0.255 kg