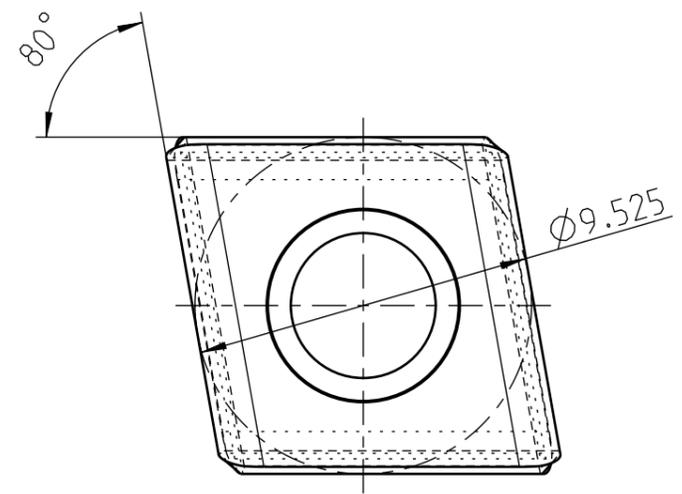
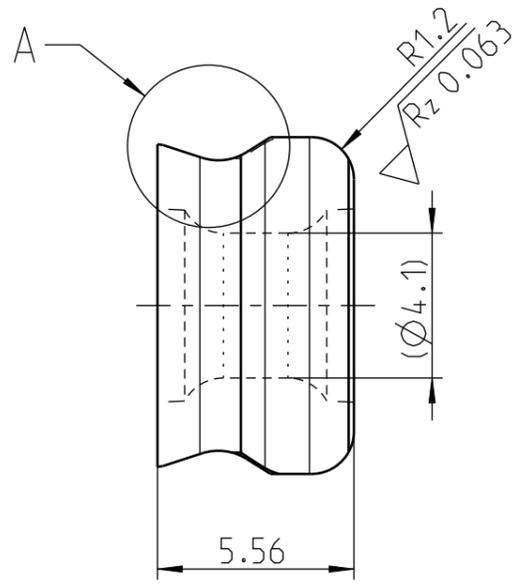
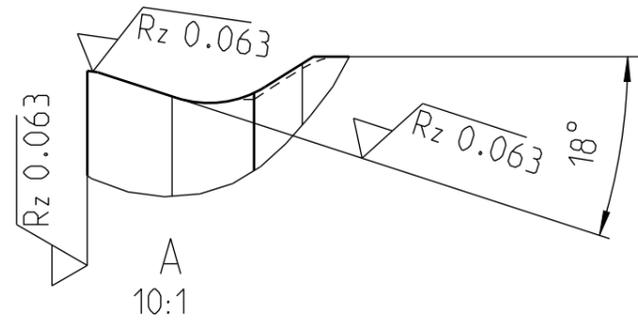


INDEX	ART DER AENDERUNG	DATUM	NAME
1	BETRIFFT NUR IN1; LT. AEM VOM 2020-03-12,H.RUP	2020-03-20	BAB



SCHNEIDKANTEN VERRUNDET

MAPAL © FABRIK FUER PRAEZISIONSWERKZEUGE DR. KRESS KG	TITEL TANGENTIAL-WENDESCHNEIDPLATTE AUS HM, BESCH, FRAESPROGRAMM			FORMAT A3	
ALLE RECHTE AN DEN IN DER ZEICHNUNG DARGESTELLTEN ERFINDUNGEN, KNOW-HOW, TECHNISCHEN LOESUNGEN UND DESIGNS STEHEN ALLEIN MAPAL ZU. SOWEIT MAPAL HIERAUF NOCH KEINE SCHUTZRECHTE ANGEMELDET HAT, BEHAELT MAPAL SICH AUSDRUECKLICH AUCH DAS RECHT ZUR EINREICHUNG VON SCHUTZRECHTSANMELDUNGEN VOR. DIE ZEICHNUNG SOWIE DER DARGESTELLTE INHALT IST GEHEIM ZU HALTEN. VERVIELFALTIGUNGEN SIND NUR ZUM VEREINBARTEN ZWECK GESTATTET. WEDER DIESE ZEICHNUNG NOCH KOPHEN HIERVON DUERFEN DRITTEN ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN. MIT DER AUSHAENDIGUNG DIESER ZEICHNUNG IST KEINE NUTZUNGSRECHTSEINRAEUMUNG VERBUNDEN. VERSTOESSE GEGEN DIE GEHEIMHALTUNGSVERPFLICHTUNG UND NUTZUNGSBESCHRAENKUNGEN WERDEN ZIVILRECHTLICH UND STRAFRECHTLICH VERFOLGT.	MAPAL Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG	AUSGABEDATUM 2020-02-25	ERSTELLT BAB	DOKUMENT 607357229-000-01-ED1	INDEX 1
	ALLGEMEINTOLERANZ ISO 2768-FH MASSE NACH DIN EN ISO 14405-1	UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKSNORM	DATUM	GENEHMIGT	MATERIALNUMMER 31048527
		MASSTAB 5:1	TECHNISCHE SPEZIFIKATION CTHQ090512H06R-HP980	BLATT 1/1	