



$\sqrt{Rz 1}$ $\left(\sqrt{Rz 0.063} \right)$

SCHNEIDKANTEN VERRUNDET

INDEX	ART DER AENDERUNG	DATUM	NAME
1	BETRIFFT NUR IN1; LT. AEM VOM 2020-03-12,H.RUP	2020-03-20	BAB

MAPAL ©
 FABRIK FUER PRAEZISIONSWERKZEUGE DR. KRESS KG

 ALLE RECHTE AN DEN IN DER ZEICHNUNG DARGESTELLTEN ERFINDUNGEN, KNOW-HOW, TECHNISCHEN LOESUNGEN UND DESIGNS STEHEN ALLEIN MAPAL ZU. SOWEIT MAPAL HIERAUF NOCH KEINE SCHUTZRECHTE ANGEMELDET HAT, BEHAELT MAPAL SICH AUSDRUECKLICH AUCH DAS RECHT ZUR EINREICHUNG VON SCHUTZRECHTSANMELDUNGEN VOR. DIE ZEICHNUNG SOWIE DER DARGESTELLTE INHALT IST GEHEIM ZU HALTEN. VERVIELFALTIGUNGEN SIND NUR ZUM VEREINBARTEN ZWECK GESTATTET. WEDER DIESE ZEICHNUNG NOCH KOPHEN HIERVON DUERFEN DRITTEN ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN. MIT DER AUSHAENDIGUNG DIESER ZEICHNUNG IST KEINE NUTZUNGSRECHTSEINRAEUMUNG VERBUNDEN. VERSTOESSE GEGEN DIE GEHEIMHALTUNGSVERPFLICHTUNG UND NUTZUNGSBESCHRAENKUNGEN WERDEN ZIVILRECHTLICH UND STRAFRECHTLICH VERFOLGT.

TITEL		FORMAT	
TANGENTIAL-WENDESCHNEIDPLATTE AUS HM, BESCH, FRAESPROGRAMM		A3	
MAPAL Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG	AUSGABEDATUM	ERSTELLT	DOKUMENT
	2020-02-20	BAB	607357231-000-01-ED1
ALLGEMEINTOLERANZ ISO 2768-FH	UNBEMASSTE EINZELHEITEN	DATUM	GENEHMIGT
MASS NACH DIN EN ISO 14405-1	NACH WERKSNORM		
		MASSTAB	TECHNISCHE SPEZIFIKATION
		5:1	CTHQ090508A38R-HP965
			INDEX
			1
			ORIGIN
			AAD
			BLATT
			1/1